PTC3421 – Instrumentação Industrial

## Documentação e Assuntos Relacionados – Parte I

V2017A

PROF. R. P. MARQUES

O fluxo de trabalho para um projeto de instrumentação pode ser determinado pelo cliente, pela praxe da empresa responsável, pelo contexto do projeto, pela normatização pertinente ou por uma combinação destes.

Há uma certa convergência e um certo consenso com relação às tarefas e documentos a serem produzidos, mas não há realmente uma regra geral a ser seguida.

O que é apresentado a seguir é apenas uma consolidação de procedimentos típicos, e é obrigatoriamente resumido e incompleto.

Instrumentação, do ponto de vista de projeto, envolve tanto o projeto de controle como o de instalações elétricas, e boa parte dos procedimentos envolve ambas as disciplinas.

### 1. Concepção e descrição do processo

### Documentos típicos:

- Memoriais descritivos;
- Diagramas esquemáticos;
- Fluxogramas e diagramas de processo (ou diagramas de fluxo de processo);
- Diagramas de Tubulação e Instrumentação (P&ID).

### Documentos auxiliares:

- Especificações diversas;
- Estudos de viabilidade;
- Memoriais de cálculo, etc.

### 2. Documentação do projeto

### Documentos típicos:

- Diagramas de malha;
- Diagramas de montagem/instalação (instrumentos e equipamentos);
- Diagramas de cabeamento e conexão;
- Folhas de instrumentos;
- Diagrama lógico (tipicamente para intertravamento)
- Diagrama dinâmico (tipicamente para controle)

### Documentos auxiliares:

- Lista de materiais;
- Lista de instrumentos;
- Lista de cabeamento;
- Lista de I/Os;
- Cronograma, etc.

### 3. Operação e Manutenção

### Documentos típicos:

- Manuais de operação;
- Manuais de manutenção;

### **Documentos auxiliares:**

- Documentação de fornecedores (incluindo manuais de equipamentos);
- Procedimentos de teste;
- Documentação de projeto (incluindo documentação de manuntenção derivada da documentação de projeto).

## Concepção e descrição

### MEMORIAIS DESCRITIVOS

(não confundir com o memorial descritivo de obras civis)

São documentos não estruturados que descrevem o processo, sua concepção e o seu funcionamento, com maior ou menor grau de detalhe.

Usualmente esses documentos consolidam os objetivos e características do projeto e servem como ponto de partida para o projeto em si.

Normalmente a instrumentação do processo não é evidente ou relevante nessa fase.

## Concepção e descrição

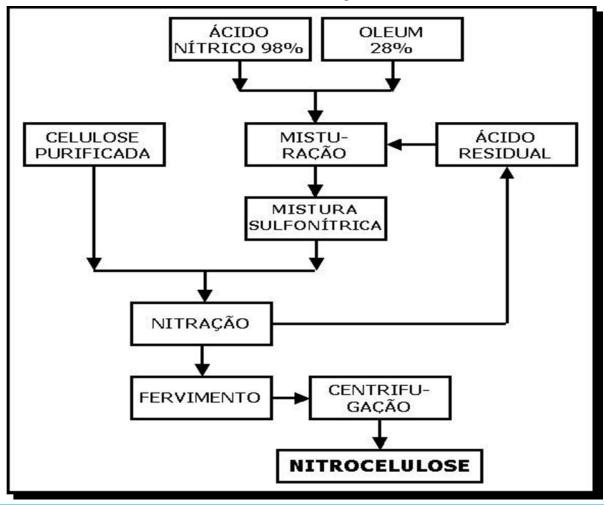
### DIAGRAMAS ESQUEMÁTICOS

Descrevem o processo de maneira bastante simplificada e servem de base para o procedimento de projeto e outros documentos.

Usualmente esses documentos não incluem a instrumentação.

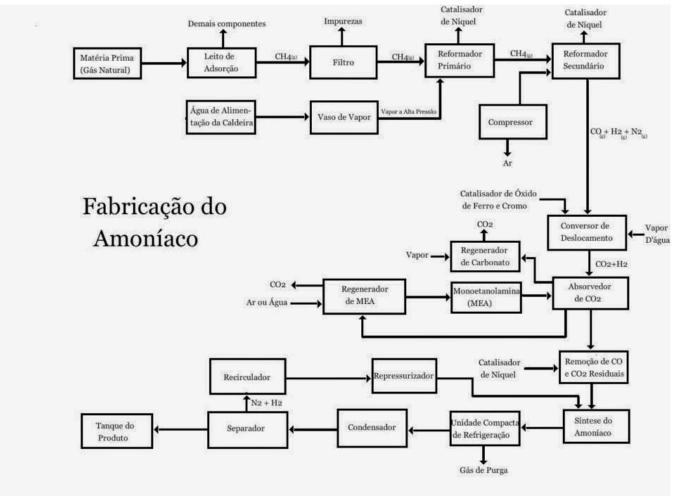
## Concepção e descrição

Exemplos coletados da internet: Produção de nitrocelulose



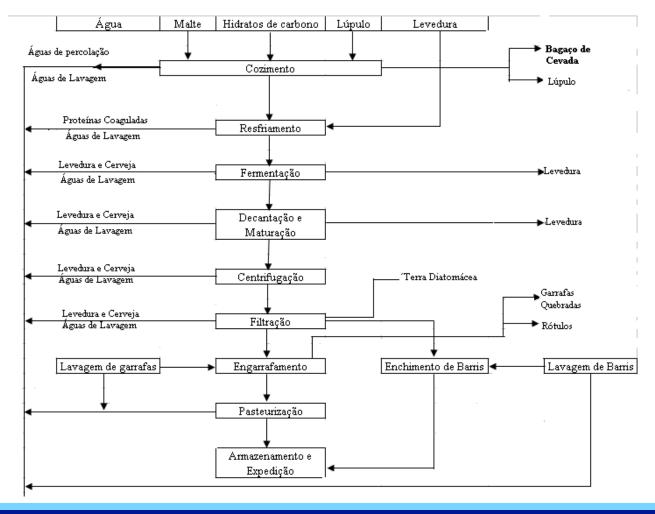
## Concepção e descrição

Exemplos coletados da internet: Fabricação de amoníaco



## Concepção e descrição

Exemplos coletados da internet: Tratamento de efluentes de cervejaria



## Concepção e descrição

### DIAGRAMAS DE FLUXO DE PROCESSO

São documentos estruturados em forma gráfica e mostram a distribuição, conexão e relação entre os equipamentos e produtos principais do processo.

Podem incluir parâmetros operacionais, balanços de massa e energia, etc.

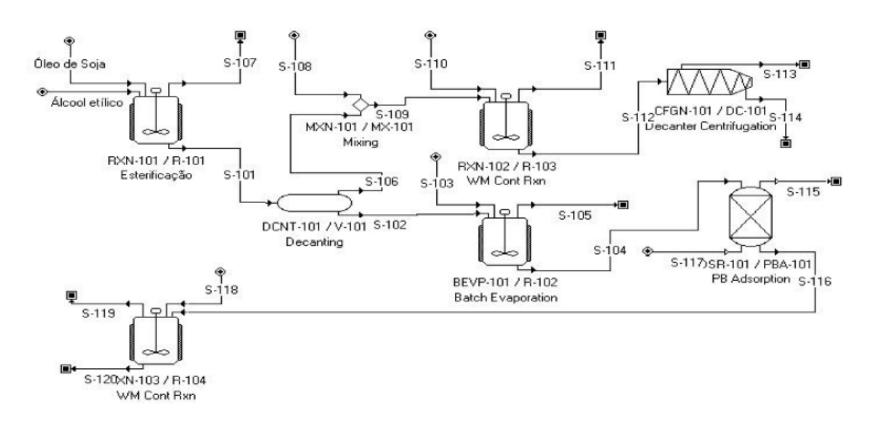
Usualmente esses documentos não contêm a instrumentação propriamente dita (porém podem conter os instrumentos mais relevantes) nem outros detalhes, mas já indicam quais deverão ser as variáveis de processo principais.

Normalmente a instrumentação do processo não é evidente ou relevante nessa fase.

## Concepção e descrição

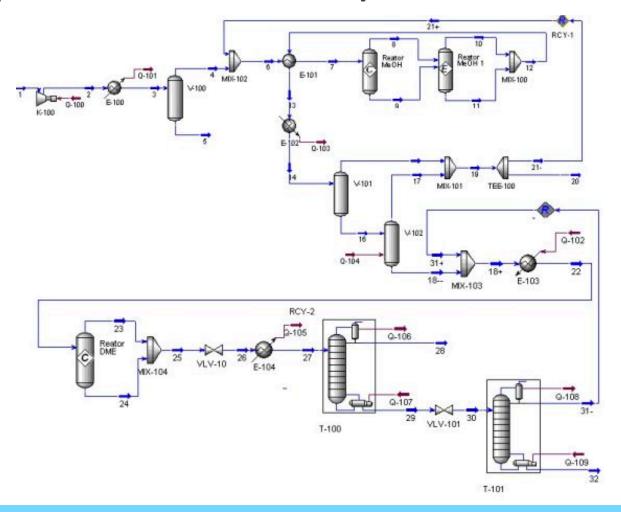
### Exemplos coletados da Internet: Produção de biodiesel

Fluxograma- Sistema de produção de biodiesel .



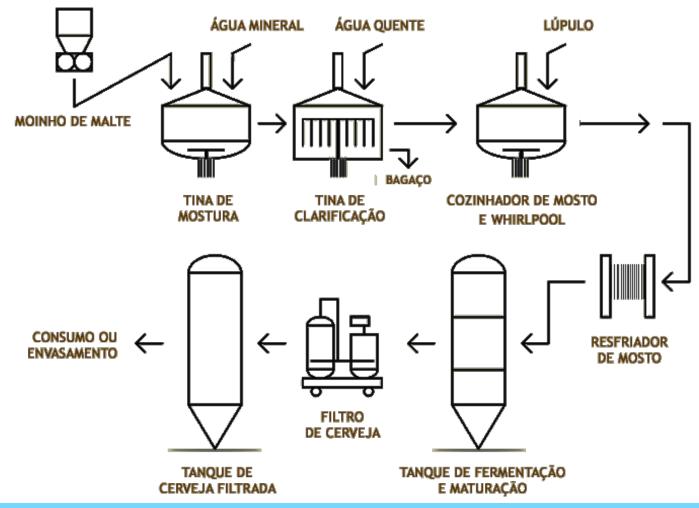
# Projeto: Concepção e descrição

Exemplos coletados da Internet: Produção de Dimetil-Éter



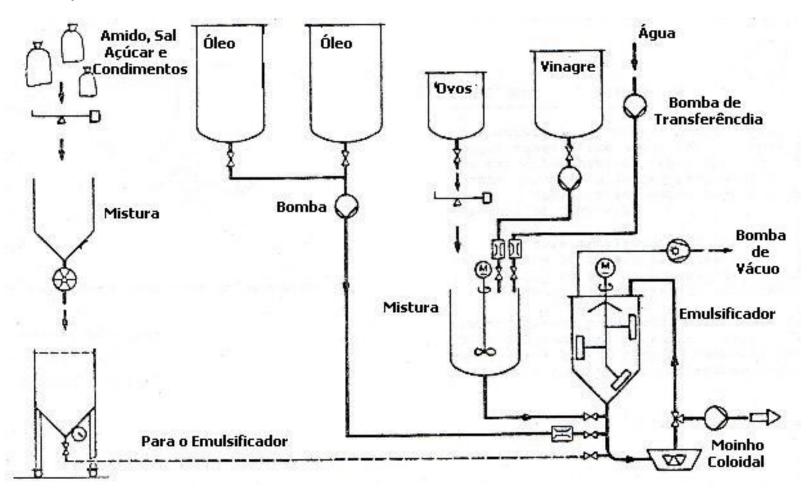
## Concepção e descrição

Exemplos coletados da Internet: Cerveja



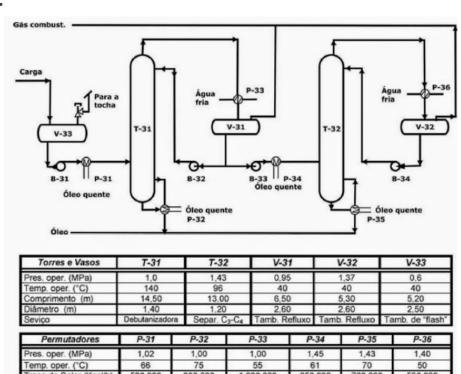
## Concepção e descrição

Exemplos coletados da Internet: Maionese



# Projeto: Concepção e descrição

Exemplos coletados da Internet: Fluxograma incluindo parâmetros operacionais.



Permutadores	P-31	P-32	P-33	P-34	P-35	P-36
Pres. oper. (MPa)	1,02	1,00	1,00	1,45	1,43	1,40
Temp. oper. (°C)	66	75	55	61	70	50
Troca de Calor (Kcal/h)	520.000	830.000	1.200.000	250.000	700.000	530.000
Serviço	Aquecedor	Refervedor	Condensador	Aquecedor	Refervedor	Condensador

Bombas	B-31	B-32	B-33	B-34
Pressão de operação (MPa)	0,55	0,2	0,7	0,25
Temperatura de operação (°C)	48	46	46	46
Vazão (m³/h)	75	18	50	13,5
Pressão diferencial (MPa)	1,0 - 0,6	1.0 - 0.95	1,43 - 0,95	1,43 - 1,37
Serviço	Carga fresca	Refluxo	Carga T-32	Refluxo

### Concepção e descrição

DIAGRAMA DE TUBULAÇÃO E INSTRUMENTAÇÃO P&ID (Piping and Instrumentation Diagram)

É uma evolução do fluxograma de processo, complementando-o detalhando a instrumentação envolvida de maneira gráfica.

É um documento altamente estruturado e normatizado.

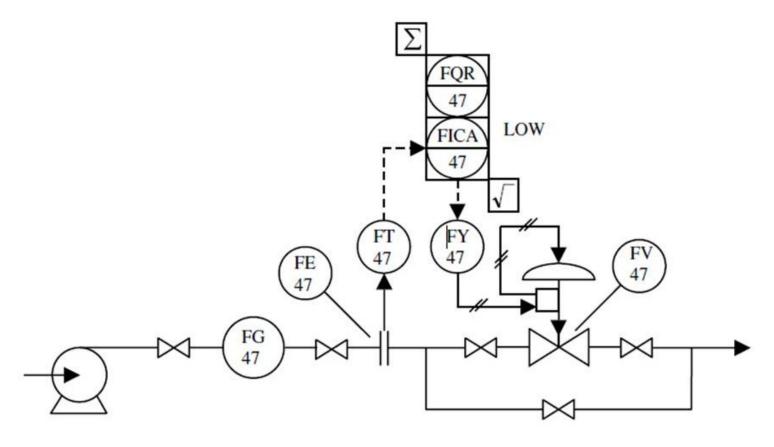
É o principal documento de projeto no que se refere a instrumentação.

P&IDs e sua normatização serão apresentados em maior detalhe posteriormente.

A norma ANSI/ISA 5.1-2009 disciplina a confecção de P&IDs.

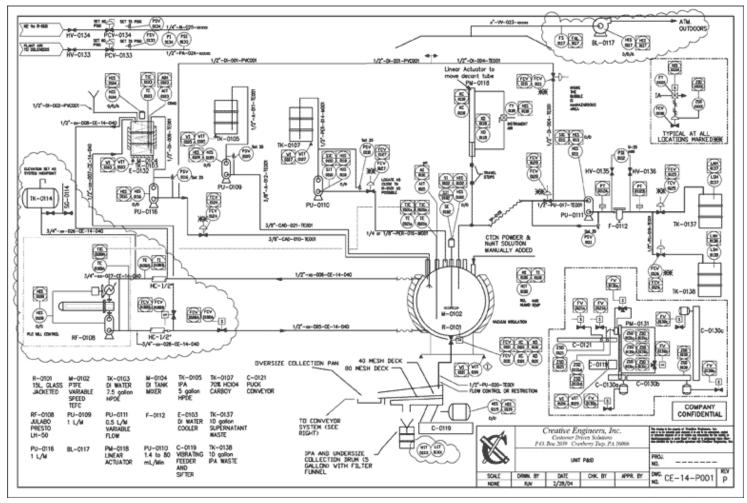
# Projeto: Concepção e descrição

Exemplos coletados da Internet: P&ID simples



## Concepção e descrição

Exemplos coletados da Internet: P&ID complicado



## Documentação

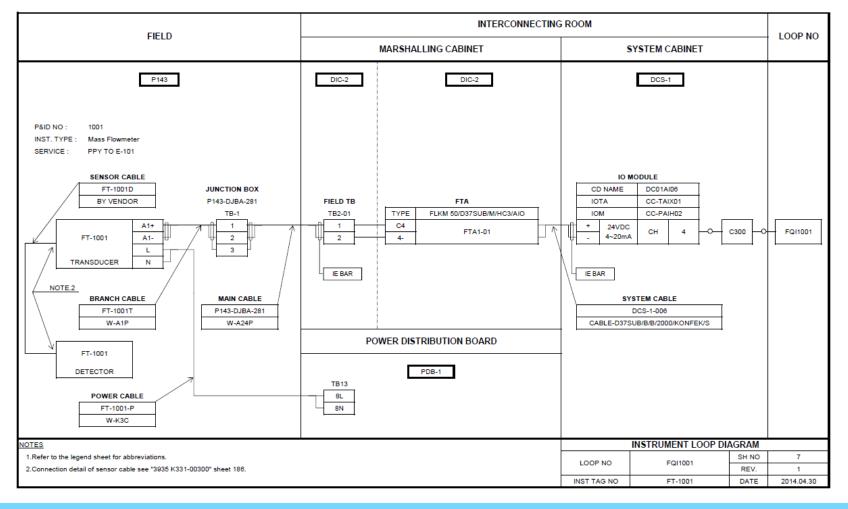
DIAGRAMA DE MALHA (Loop Diagram)

O Diagrama de malha de instrumento é uma extensão dos P&IDs e mostra os componentes e acessórios de uma dada malha, bem como detalhes de conexão e comunicação entre dispositivos e detalhes operacionais e funcionais da malha.

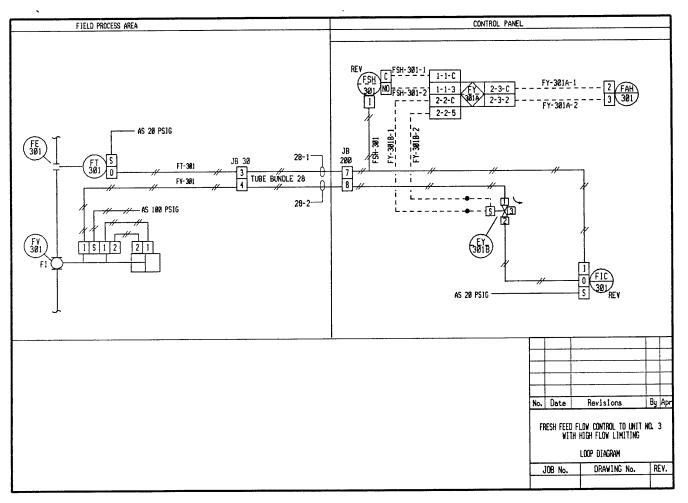
Tipicamente os diagrama de malha detalham as malhas descritas nos P&IDs correspondentes.

A norma ANSI/ISA 5.4-1991 disciplina a confecção de P&IDs.

### Exemplo coletado da Internet: Diagrama de Malha Genérico

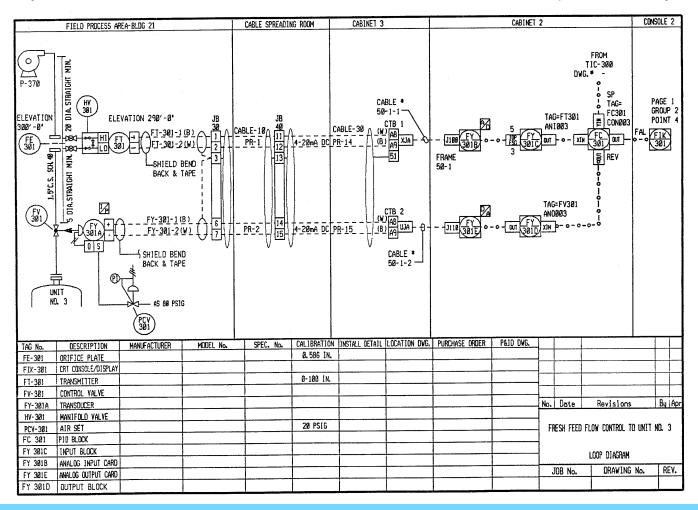


Exemplo coletado da ANSI/ISA S5.4: Malha Pneumática (mínima)



## Documentação

Exemplo coletado da ANSI/ISA S5.4: Malha Eletrônica (bem completa)

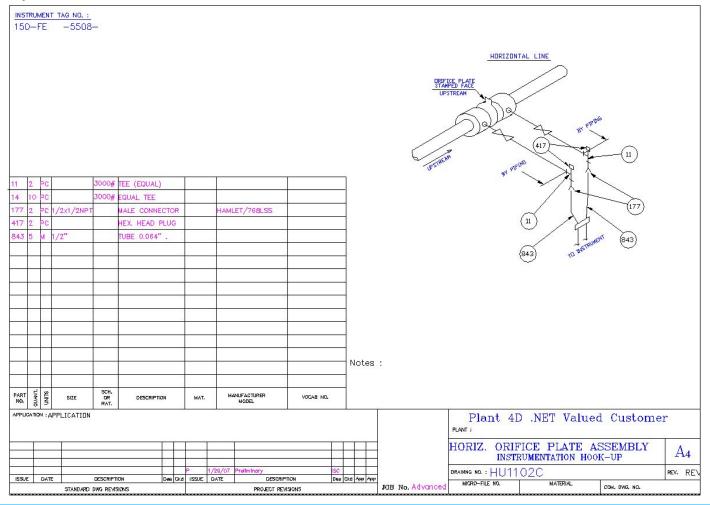


## Documentação

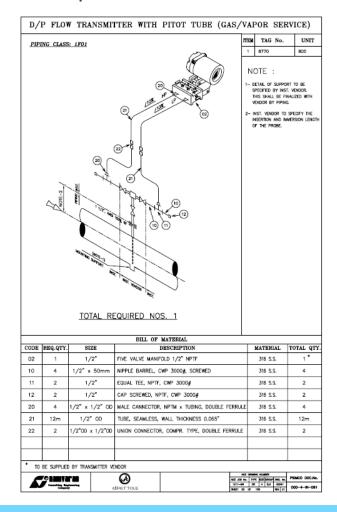
DIAGRAMA DE MONTAGEM/INSTALAÇÃO (Hook Up Diagram)

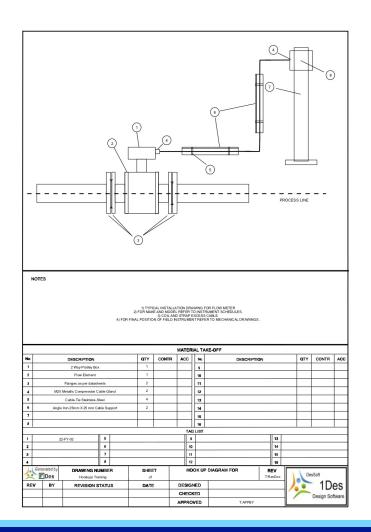
É um desenho que complementa os P&IDs e Diagramas de Malha, incluindo instruções, detalhes e padrões para instalação de equipamentos.

### Exemplos coletados da Internet:



### Exemplos coletados da Internet:





## Documentação

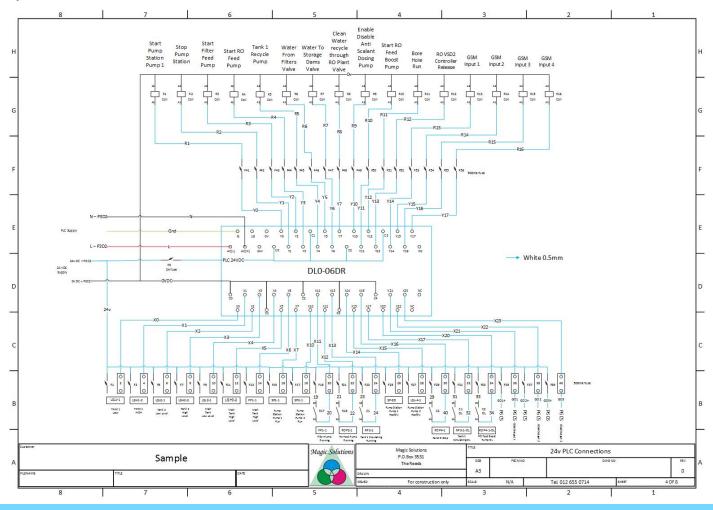
DIAGRAMA DE CABEAMENTO E CONEXÃO (Wiring/Connection Diagram)

É um desenho que complementa os diagramas de malha, detalhando as conexões de equipamentos.

Note que enquanto os diagramas de malha apresentam conexões do ponto de vista de uma malha (podendo abranger um ou mais equipamentos), um diagrama de conexão apresenta as conexões do ponto de vista de um equipamento (podendo abranger várias malhas).

## Documentação

### Exemplo coletado da Internet:



## Documentação

FOLHA DE INSTRUMENTO (Instrument Sheet or Instrument Datasheet)

Às vezes chamado de 'diagrama de instrumento'.

É uma folha ou documento (hoje em dia um registro num banco de dados) contendo informações relevantes sobre cada instrumento da planta, usualmente relacionado ao P&ID e diagrama de malha correspondentes.

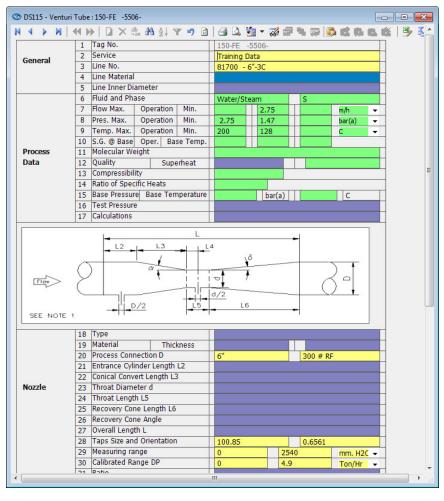
Deve conter informações tais como fabricante, modelo, range, número de série, dados de calibração, etc.

### Exemplos coletados da Internet:

4	-	INSTRUMENT	DATASHEET	ISSUE DATE
	S	DS-PG-	2321	11/14/2015
		enemotics (Metal/A)	11000000000	
	TAG NO	PG-2321		7910
DESCRIPTION		WATER PRESSUR	Œ	3
	P&ID	101-PID-123		j.
	EQUIPMENT NO	WM-432		Į,
	LINE NUMBER	40-WTR-1323		
	PIPE SIZE	40 MM		
		· ·		
	FLUID	WATER		
	STATE	LIQUID 25 °C		//
	TEMPERATURE	10 BAR		
	NORMAL PRESSURE	1 BAR		
	MIN PRESSURE	15 BAR		
	MAX PRESSURE	IU DAN		- 11
	INSTRUMENT TYPE	PRESSURE GAUG	E	
	MIN RANGE	O BAR		
	MAX RANGE	20 BAR		75
	ACCURACY	0.5 BAR		
	DIAL SIZE	2 INCH		Ü
	DIAL COLOUR	WHITE		
	FLANGE SIZE	25 MM		The state of the s
	ELEMENT TYPE	BOURDON TUBE		17
	SEAL TYPE	TBA		
		_		
		-		
	MANUFACTURER	TBA		
	MAKE	TBA		
	MODEL NUMBER	TBA		2,0
	PO NUMBER	0.0		73
	ITEM NUMBER	TBA TBA		
	SERIAL NUMBER UNIT WEIGHT	TBA		——————————————————————————————————————
	PRICE / UNIT	TBA		
	PRICE / UNII			
	OTHER NOTES:			
	MANUFACTURER TO	SPECIFY LEAD T	IME	
				vww.Engineers-Excel.com
			F	PROJECT
				REFINERY EXPANSION
1	11/12/2015	FOR REVIEW		LIENT
EVISON	DATE	COMMENTS	APPR	OIL AND GAS COMPANY

		Project title			Data sheet No.		
Logo of Plant Owner					Issued by		
		l			Checked by		
		l			Approved by		
					Revision		
					Date		
			CONTROL VAI	LVE DATASH	IEET	•	
KKS number	1		Number of			Fluid	
			valves				
Manufacture	-		Service/use			Installation	
Model type	'		Design code			Max. noise	
woder type			OPERATING	CONDITIONS	S	Wida. Holde	
		Units	Maximum	Normal	Minimum	Notes	
Flow							
Inlet pressure							
Pressure Dro							
Temperature							
Specific volu	me						
Viscosity							
Vapor pressu							
Cavitation fa							
Calculated C							
Design Cv / I							
Calculated N	oise	dBA @ 1m					
				/ PIPE			
		ld.	Ø (")	SCH	Insulation (mm)	Ma	erial
Line	Inlet						
	Outlet	ET / DA O!/!::=				1700	
_	BODY / BONN	ET / PACKING			ACTU	ATOR	
Туре				Туре			
Size (") / ANSI				Manufacturer			
Body material				Model / size			
Liner material	/ thickness (mm)		-		sing time (sec)		L
Danier	Press		-	Open / close action spring			
Design	Temp			Fail position			
	Shut-off press		-	Max / min air supply pressure			
Connection	Inlet			Min operation air press			
	Outlet			Actuator orientation			
Flanges	Material / Type		l	Handwheel	Last value flances		
	Rating tions / material				/ set value (barg) avel limit / mod		
				wechanical to	POSITIONER / PO	CITION TRANS	<u></u>
Flow direction				Time	POSITIONER / PO	SITION I KANS	VI.
Bonnet type	( marks sin!			Type			
Packing type /				Manufacturer			
Lubr.& iso. val				Model I/O pressure gages			
Seal / drain co	ennection ERNALS / VALVE	EDITIO ( SET T	DING	Position trans			
		FLUGISEAI	KII4G	Input signal	muel/ model		
Valve plug typ	-			input Signal	LIMITON	ITCUES	
Cage type		LIMIT SWITCHES					
Trim characteristic		1	Type				
Valve plug size / travel (") Balanced / Unbalanced			Manufacturer Model				
Valve plug material			Model Contacts quantity / type				
vaive plug ma Seat ring mate				Rating	iuty / type		
Stem material				raung	OTHER ACC	ESSORIES	
Stem material Cage material				Electrical terr		LOSURIES	
Cage materiai Seat leak clas				⊏iectricai terr		-	
oeat leak clas		UIREMENTS		Colonoid	Insulation class		
Hydrostatic tes		OILVENIEN I S		Solenoid	Manufact/model Voltage		
Seat Leakage testing		Filter regulator / outlet press					
-	-			gage			
Special inspection testing requirements			Protection grade				
requirements Painting requii				Electrical clas			

### Exemplos coletados da Internet:



## Documentação

DIAGRAMA LÓGICO (Logic Diagram)

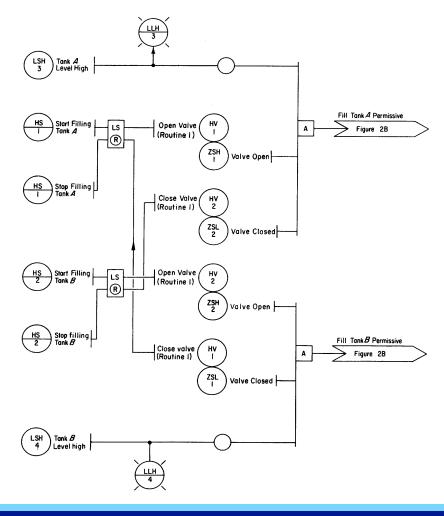
Usualmente utilizado para intertravamentos.

Diagrama que contém a descrição lógica de uma ou mais malhas de intertravamento.

Frequentemente, quando CLPs ou similares são utilizados para realizar o controle, a própria documentação do software é empregada (e.g. Diagramas ladder).

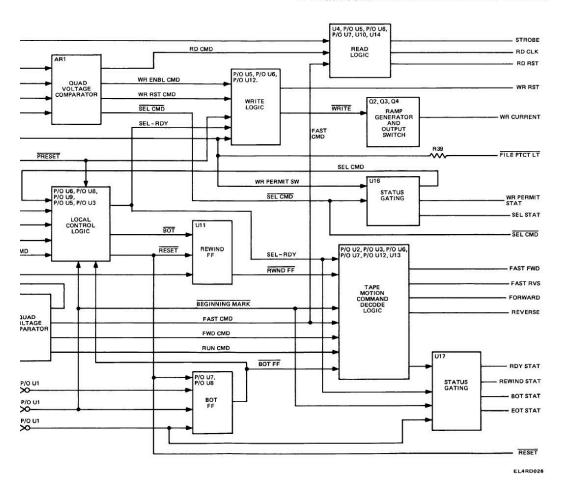
A norma ISA-5.2-1976 (R1992), que já está um tanto datada, disciplina a confecção de diagramas lógicos, porém diagramas de chaves, diagramas de blocos entre outros são bastante utilizados.

Exemplo coletado da ISA S5.2:



### Exemplo coletado da Internet:

TM 11-5835-243-34/EE641-AA-MMI-010/E154 MTT/TO 31S3-4-110-1



## Documentação

DIAGRAMA DINÂMICO (Dynamic Diagram)

Usualmente utilizado para controle (incluindo eventuais intertravamentos).

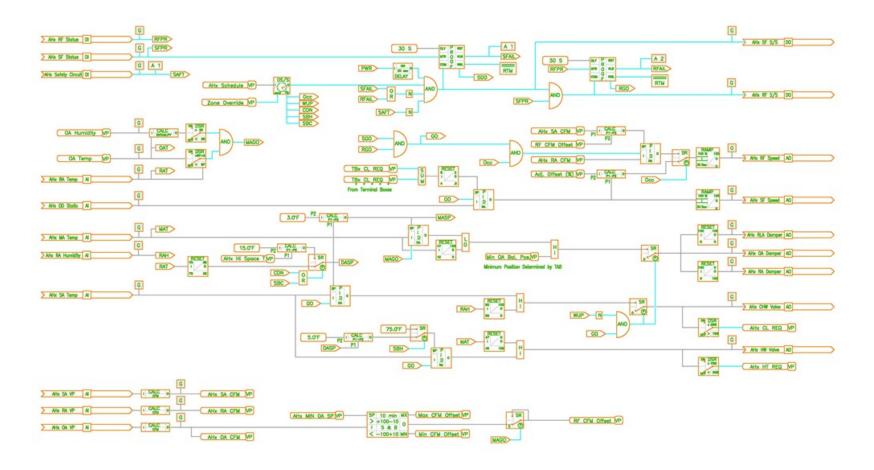
Diagrama que contém a descrição de algoritmos de controle.

Frequentemente, quando CLPs, SDCDs ou similares são utilizados para realizar o controle, a própria documentação do software é empregada (e.g. Diagramas Ladder, Diagramas de Blocos Funcionais – Function Block Diagrams).

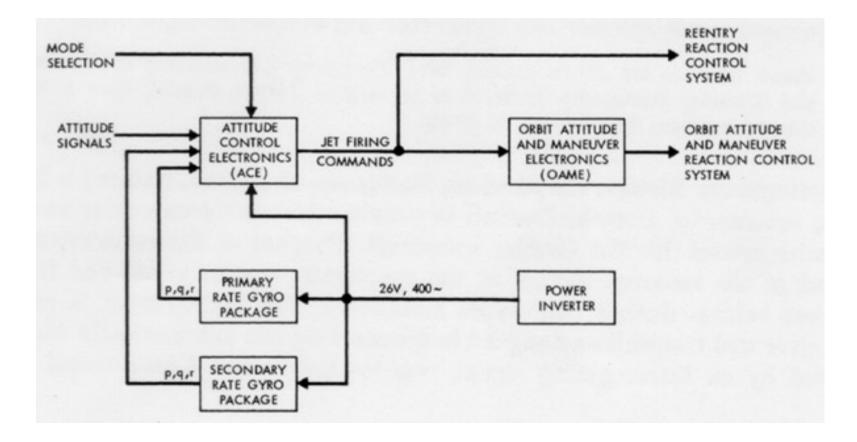
Dada a relativa complexidade, esses documentos são comumente acompanhados de memoriais descritivos.

## Documentação

Exemplos coletados da Internet: FBD (Function Block Diagram)

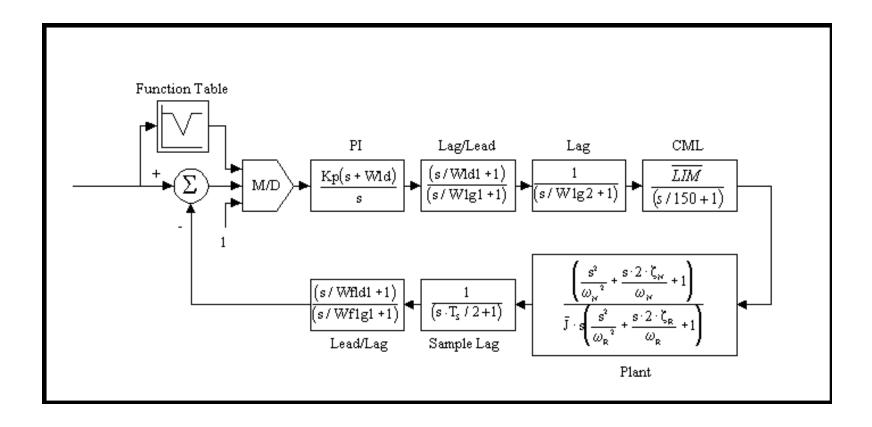


Exemplos coletados da Internet: FBD (Function Block Diagram)



## Documentação

Exemplos coletados da Internet: FBD (Function Block Diagram)



### LISTAS

As listas relacionadas são documentos derivados, especialmente dos diagramas P&I e de malha. Podem ser gerados automaticamente.

LISTA DE INSTRUMENTOS: obtida diretamente do conjunto de diagramas de malhas. Deve relacionar todos os dispositivos necessários para instrumentar a planta. Serve tanto para checar a completude do projeto como para gerar orçamentos, lista de compras, etc.

LISTA DE I/Os: obtida diretamente do diagrama P&I (ou do conjunto de diagramas de malhas). Deve relacionar as saídas e entradas tanto digitais como analógicas. É um documento essencial para o dimensionamento e projeto do sistema de controle.

LISTA DE CABEAMENTO (Cables Schedule): obtida indiretamente a partir do conjunto do diagrama de malhas e da disposição física dos equipamentos, eletrodutos e bandejas. Serve para determinar os tipos e quantidades de cabos e para orientar a instalação.

## Documentação

### FERRAMENTAS DE SOFTWARE

Há no mercado diversas soluções de software que permitem:

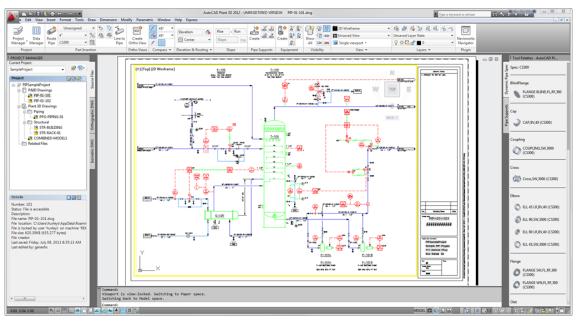
- i. Estruturar o fluxo de trabalho de concepção, auxiliando na criação de fluxogramas e associando os blocos com requisitos, responsáveis, etc.
- ii. Produção de diagramas P&I estruturados associados tanto aos fluxogramas, etc. produzidos previamente como também auxiliando a confecção de diagramas de malha, folhas de instrumentos, diagramas lógicos e dinâmicos.
- iii. Geração automática de documentos auxiliares como listas de instrumentos, lista de I/Os, listas de materiais, relatórios de calibração, etc.
- iv. Manter bancos de dados para tarefas diversas: e.g. Listas de tags (tags serão tratados posteriormente no curso) para codificação dos sistemas de controle e supervisão.

## Documentação

Exemplo de software: AutoCAD P&ID

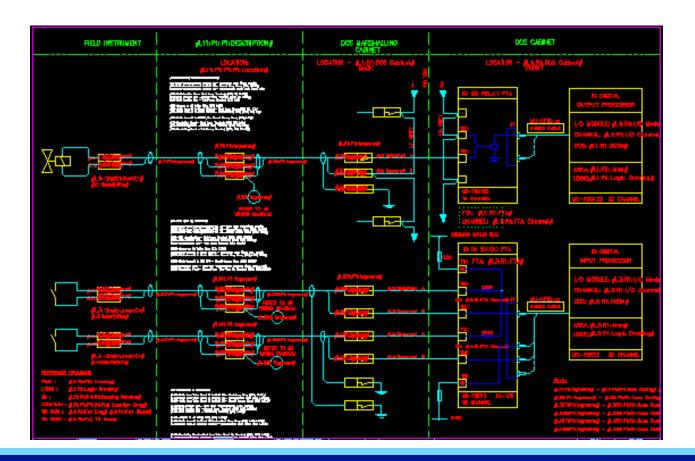
O AutoCAD P&ID (parte do pacote AutoCAD Plant 3D) permite produzir P&IDs estruturados e associá-los a diagramas de malha, lista de instrumentos, etc.

Pode ser integrado a outros produtos compatíveis para gerenciamento de projeto, etc.



Exemplo de software: Elecdes Design Suite

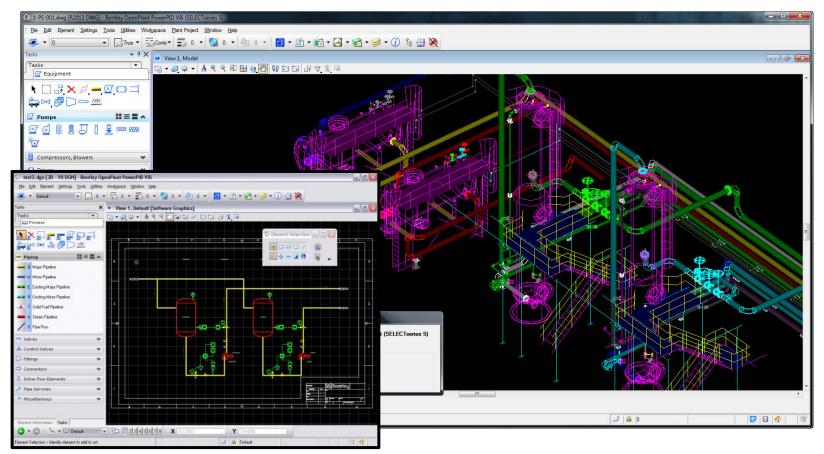
Similar ao AutoCAD Plant 3D, porém com ênfase em elétrica.



## Documentação

Exemplo de software: Bentley Openplan P&ID

Mais um software integrado para produção de diagramas P&I.



Exemplo de software simples: LucidChart (usado nos P&IDs desse curso)

