RRG	Sistema de Gestão da Qualidade	Identificação: **FVS. 04c** Revisão: **00**

FVS - ALVENARIA ESTRUTURAL

OBRA:			**LOCAL DE INSPEÇÃO:**													
Amostragem: 100% do serviço			**LOCAL**													
ITEM	**MÉTODO DE VERIFICAÇÃO**	**TOLERÂNCIA**														
Nivelamento e alinhamento	**Na fiada de marcação, utilizando** nível de mangueira ou laser e linha de náilon	desvio máx. 5 mm														
Esquadro	**Na fiada de marcação, utilizando esquadro** com esquadro metálico 60x80x100 cm	desvio máx. 3 mm														
Vãos de abertura	**Vãos de abertura das portas** com trena, conforme projeto	desvio máx. 5 mm														
Espessura do bloco	**Espessura do bloco,** visualmente	-														
Prumo	**Prumo** das paredes com régua de nível ou prumo de face	desvio máx. 5 mm														
Planeza	**Planeza das paredes** com régua de alumínio	desvio máx. 5 mm														
Dimensões dos vãos de portas e janelas	Com trena e régua de nível (bolha entre linhas)	desvio máx. 0,5 cm														
Preenchimento de juntas	**Preenchimento de juntas** verticais e horizontais (100% preenchidas), visualmente	-														
Grauteamento	**Preenchimento completo dos pontos de grauteamento** conforme projeto, visualmente	-														
Espessura do vão	**Espessura do vão** para aplicação da argamassa de encunhamento (de 2 a 3 cm)	-														
Cota do respaldo	**Cota do respaldo** com trena metálica e nível de mangueira ou laser	desvio máx. 0,5 cm														
Legenda	**Não inspecionado: em branco**	**APROVADO: O**	**REPROVADO: X**													
			REINSPECIONADO E APROVADO: ⊗													

OCORRÊNCIA DE NÃO-CONFORMIDADE E TRATAMENTO

Número	Descrição do Problema	Local	Solução

Inspecionado por:	Data da abertura da FVS: _____/ _____/ _____	Data de fechamento da FVS: _____/ _____/ _____