

## PCC5960 - Tecnologias Avançadas de Construção

Nome do aluno: Thais Gulo

Número USP: 8732039

### “Máquina de Reboco”



#### O equipamento:

A máquina opera auxiliada por duas réguas posicionadas nas laterais do equipamento, que sobem rebocando a parede com *argamassa* e descem realizando o acabamento da parede. O modelo tem capacidade para trabalhar em uma parede com até 4 m de altura e 80 cm de largura, realizando o acabamento de 60 a 70m<sup>2</sup> por hora, com uma espessura de reboco que pode variar entre 4 e 28mm. *Informações do fabricante obtida em <http://www.baram.com.br/index.php?paq=7&id=23>.*

#### Vantagens e obstáculos:

As principais vantagens apresentadas pela empresa são: maior produtividade (400m<sup>2</sup> do equipamento contra 30m<sup>2</sup> de um pedreiro), menor esforço do trabalhador, qualidade da aplicação e custo.

Observa-se que este equipamento substitui a mão-de-obra do pedreiro, precisando apenas de um ajudante para alimentar a máquina. Também é alegado que a qualidade do reboco é superior devido a uniformidade na energia de aplicação.

Mas ainda assim, é necessária uma mão-de-obra para a aplicação do revestimento em área de recortes, como peitoris, vigas, etc. Este equipamento é capaz de fazer o revestimento em panos grandes, cegos e retilíneos. Aparentemente não é possível realizar panos curvos com ele.

Outro fator importante a ressaltar seria o tempo que a argamassa tem para chegar ao ponto ideal para acabamento. O equipamento executa o revestimento em duas etapas simultâneas, onde na subida a argamassa é aplicada, e na descida é dado o acabamento superficial. Sabe-se que a argamassa deve descansar até que ela atinja o ponto correto para seu acabamento, caso contrário podem ocorrer fissuras e problemas na aderência com o substrato.