PEA – 5728 TÓPICOS ESPECIAIS DE CONFIGURAÇÃO E UTILIZAÇÃO DE MÁQUINAS ELÉTRICAS

PARTE 5

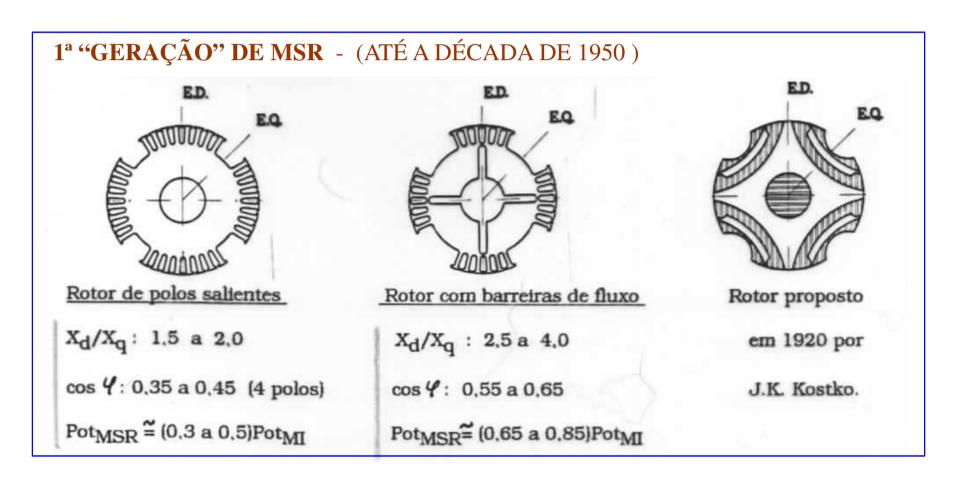
MOTORES SÍNCRONOS DE RELUTÂNCIA

MOTOR SÍNCRONO DE RELUTÂNCIA (MSR) COMO ACIONAMENTO → COMPARADO AO MOTOR DE INDUÇÃO

DESENVOLVIMENTO AO LONGO DO TEMPO RESULTOU EM FAMÍLIAS OU "GERAÇÕES" DE MSR ONDE SE BUSCOU OTIMIZAR:

RAZÃO POTÊNCIA/VOLUME - FATOR DE POTÊNCIA - RENDIMENTO - SIMPLICIDADE E BAIXO CUSTO

GRANDEZA NOTÁVEL NO MSR: ÍNDICE DE SALIÊNCIA = Xd / Xq



2ª "GERAÇÃO" DE MSR - (DÉCADA DE 1960) - MSR DE ROTOR SEGMENTADO



 $X_d/X_q : 5 a 6$

cos 4: 0,6 a 0,75

PotmsR= 0,9 PotmI

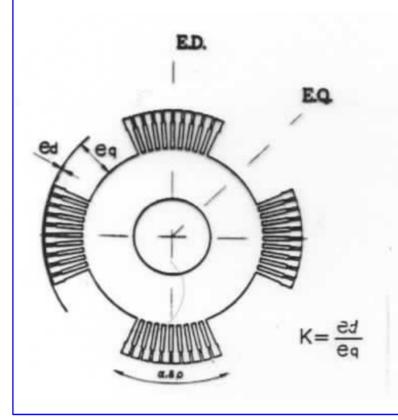
 $X_d/X_q : 5a6,5$

cos \(\text{?} : 0.7 a 0.8

PotMSR = PotMI

TOPOLOGIAS INTERMEDIÁRIAS DE MSR

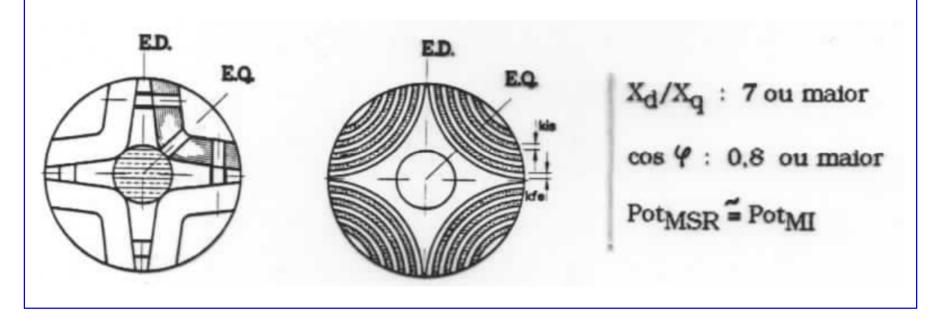
MSR DE ROTOR COM DENTES SATURÁVEIS NO E.Q.



- X_d/X_q : 4,5 a 5,5 (sat.)
- cos 4: 0,65 a 0,75
- PotMSR = (0,8 a 0,9) PotMI
- Preservação da simplicidade construtiva e baixo custo

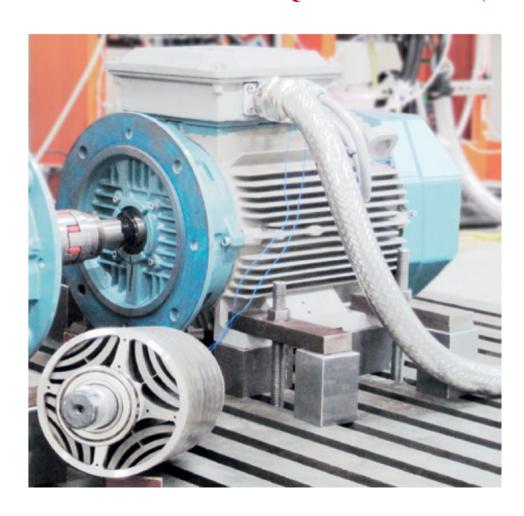
3ª "GERAÇÃO" DE MSR - (A PARTIR DA DÉCADA DE 1970 / 1980)

MSR DE ROTOR ANISOTRÓPICO COM LAMINAÇÃO RADIAL

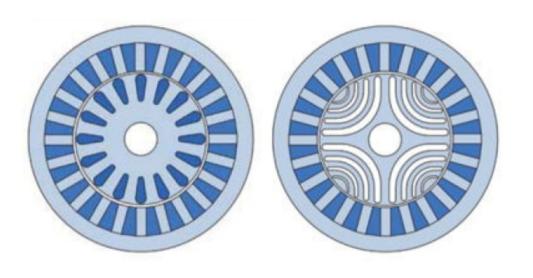


TECNOLOGIA RECENTE DE MOTORES SÍNCRONOS DE RELUTÂNCIA PROPOSTA PARA ACIONAMENTOS DE ELEVADA EFICIÊNCIA (FABRICANTE EUROPEU)

MSR DE ROTOR COM LAMINAÇÃO AXIAL DE <u>GEOMETRIA OTIMIZADA</u> ASSOCIADO A INVERSOR DE FREQUENCIA VARIÁVEL (SÉRIE OFERECIDA A PARTIR DE 2011)

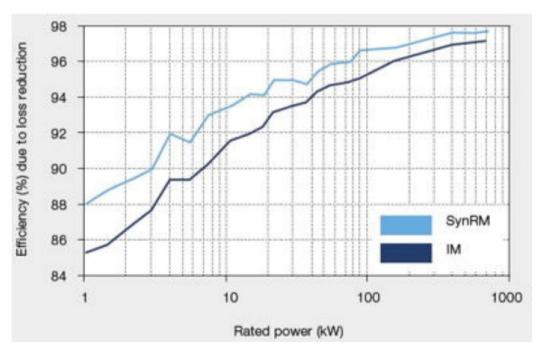






COMPARAÇÃO DA
TOPOLOGIA DO <u>MSR</u>

<u>OTIMIZADO</u> COM O MOTOR DE
INDUÇAO CONVENCIONAL



COMPARAÇÃO DA CURVA DE
RENDIMENTO DO <u>MSR</u>

<u>OTIMIZADO</u> E O MOTOR DE
INDUÇÃO EM FUNÇÃO DA
POTÊNCIA

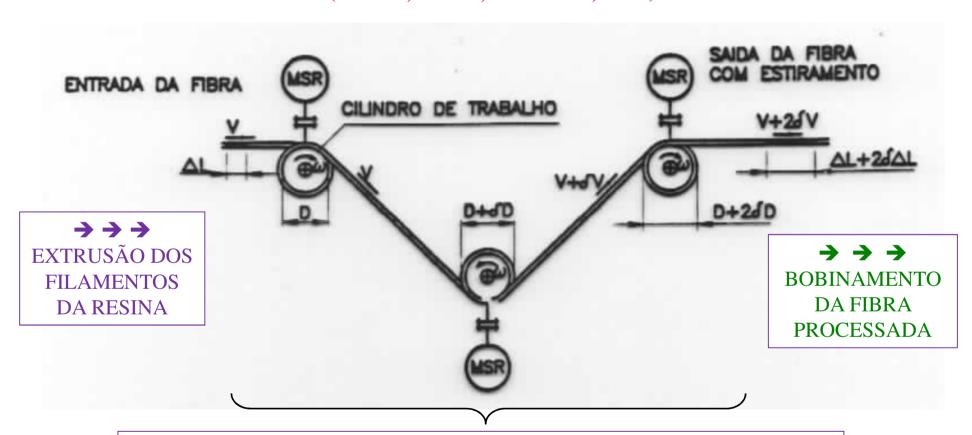
APLICAÇÕES PRINCIPAIS DOS MOTORES SÍNCRONOS DE RELUTÂNCIA:

ACIONAMENTOS MULTIMOTORIZADOS

- → EIXOS SINCRONIZADOS OU COM RELAÇÕES DE VELOCIDADE EXATAS
- → CONJUNTO DE MSR'S ALIMENTADOS EM PARALELO A PARTIR DE FONTE ÚNICA DE TENSÃO E FREQUENCIA, FIXA OU VARIÁVEL
- → OBTENÇÃO DE SINCRONISMO DE POSIÇÃO ANGULAR ENTRE EIXOS, INDEPENDENTE DA DIVISÃO DE CARGA ENTRE MOTORES

EXEMPLO Nº 1 DE ACIONAMENTOS MULTIMOTORIZADOS:

TRAÇÃO E ESTIRAMENTO CONTROLADO NO PROCESSAMENTO DE FIBRAS SINTÉTICAS (RAYON, LYCRA, ELASTANO, ETC.)

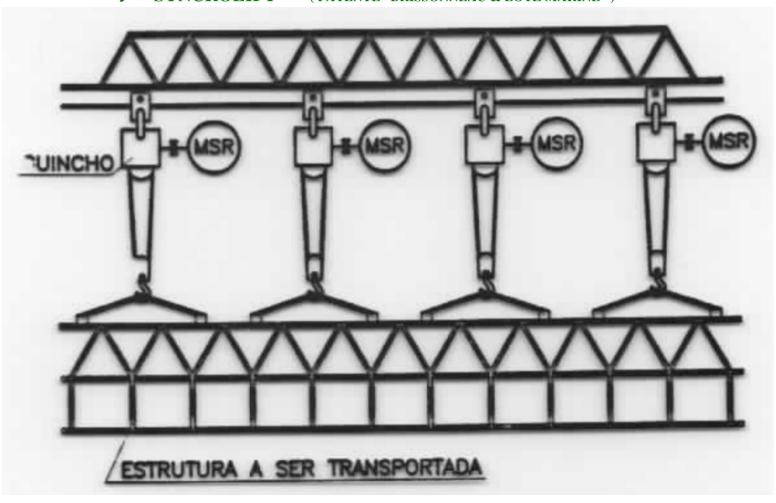


ESTIRAMENTO COM TRAÇAO CONTROLADA E ALTA VELOCIDADE

EXEMPLO Nº 2 DE ACIONAMENTOS MULTIMOTORIZADOS:

LEVANTAMENTO E TRANSPORTE DE GRANDES ESTRUTURAS FLEXÍVEIS COM MÚLTIPLOS GUINCHOS SINCRONIZADOS (e.g. IÇAMENTO DE EMBARCAÇÕES EM DIQUE SECO)

→ "SYNCROLIFT" (PATENTE "BRISSONNEAU & LOTZ MARINE")



APLICAÇÕES PRINCIPAIS DOS MOTORES SÍNCRONOS DE RELUTÂNCIA:

ACIONAMENTOS MONOMOTORES

- → ACIONAMENTOS COM VELOCIDADE RIGOROSAMENTE CONSTANTE
- → ACIONAMENTOS DE VELOCIDADE VARIÁVEL (MSR ASSOCIADO A INVERSOR DE FREQUENCIA)
 EM ALTERNATIVA AO USO DE MOTORES DE INDUÇÃO, POR MAIOR FACILIDADE DE CONTROLE



SÉRIE DE ACIONAMENTOS COMPOSTOS POR MSR E INVERSOR - SynRM

ASEA BROWN BOVERI - ABB

ABORDAGEM FORMAL DA OPERAÇÃO DO MSR

→ DIAGRAMA FASORIAL POR FASE DA MÁQUINA SÍNCRONA SEM EXCITAÇÃO

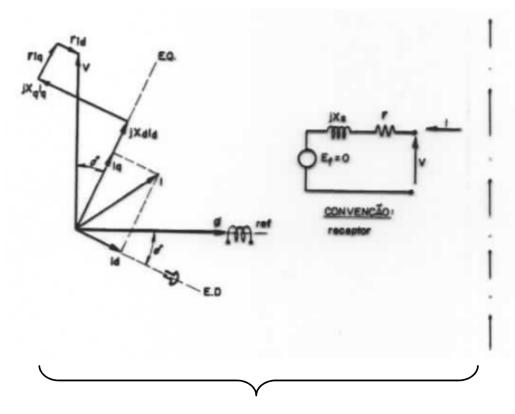
MODO DE OPERAÇÃO A TENSÃO CONSTANTE:

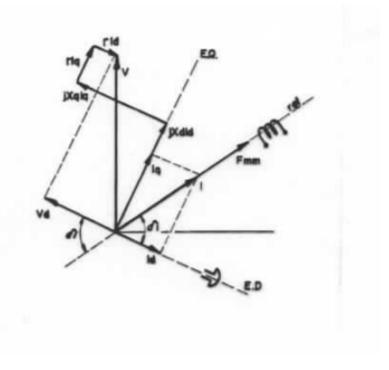
- → ALIMENTAÇÃO A PARTIR DE BARRAMENTO INFINITO
- → ALMENTAÇÃO POR INVERSOR DE TENSÃO (V/f = cte.)

MODO DE OPERAÇÃO A CORRENTE CONSTANTE:

→ ALIMENTAÇÃO POR INVERSOR DE CORRENTE IMPOSTA

→ ALIMENTAÇÃO COM C.C. CHAVEADA





MODO DE OPERAÇÃO MAIS COMUM!

ABORDAGEM FORMAL DA OPERAÇÃO DO MSR

→ EXPRESSÕES DAS POTÊNCIAS POR FASE DO MSR

Potência ativa absorvida da linha pelo MSR (Pjoule estator + Potcarga + Prot.)

$$P = \frac{V^2}{(X_d + r^2/X_q)} \left[\frac{r}{X_q} + \frac{1}{2} (X_d/X_q - 1) sen2\delta \right] \qquad P_i = I^2.X_q \left[r/X_q + \frac{1}{2} (X_d/X_q - 1) sen2\delta_i \right]$$

- Potência reativa absorvida da linha (relativa ao fluxo total, útil + disperso)

$$Q = \frac{V^2}{(X_d + r^2/X_q)} [(X_d/X_q - 1) sen^2 \delta + 1]$$

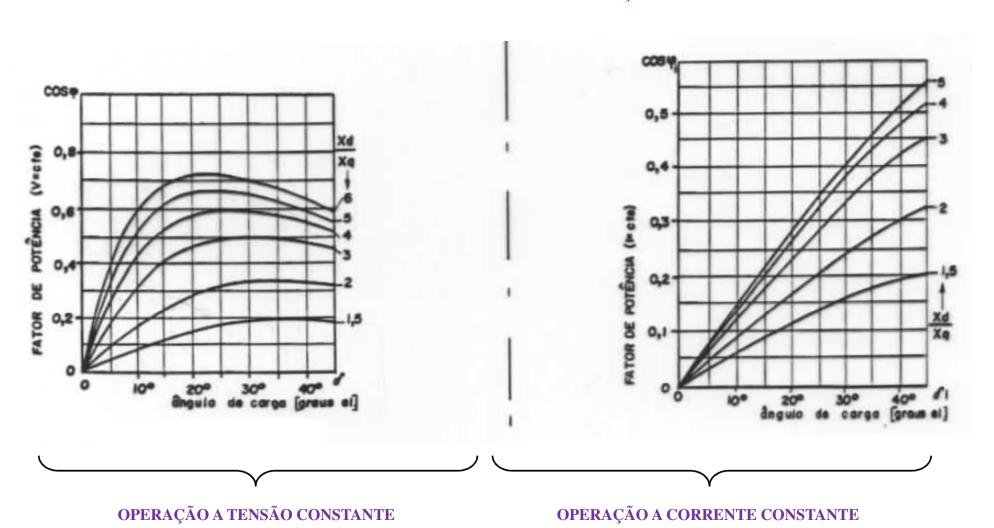
$$Q_i = I^2 X_q [X_d/X_q - (X_d/X_q - 1) sen^2 \delta_i]$$

Fator de potência de operação :

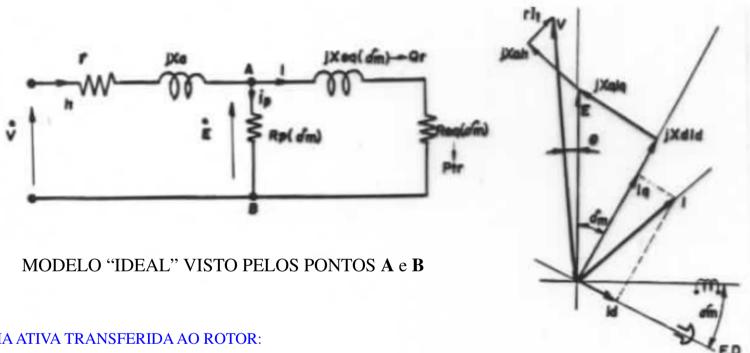
$$\cos \varphi = f(r/X_q: X_d/X_q: \delta) \qquad \cos \varphi_i = f(r/X_q: X_d/X_q: \delta_i)$$

ABORDAGEM FORMAL DA OPERAÇÃO DO MSR

→ COMPORTAMENTO DO FATOR DE POTÊNCIA DO MSR EM FUNÇÃO DO ÍNDICE DE SALIÊNCIA



MODELO DE CIRCUITO EQUIVALENTE PARA O MSR OPERADO SOB TENSÃO CONSTANTE:



POTÊNCIA ATIVA TRANSFERIDA AO ROTOR:

$$P_{tr} = \frac{E^2}{2.X_{md}} \cdot \left[\left(\frac{X_{md}}{X_{mq}} - 1 \right) \cdot sen2 \cdot \delta_m \right] = R_{eq}(\delta_m) \cdot I^2$$

POTÊNCIA REATIVA TRANSFERIDA ASSOCIADA:

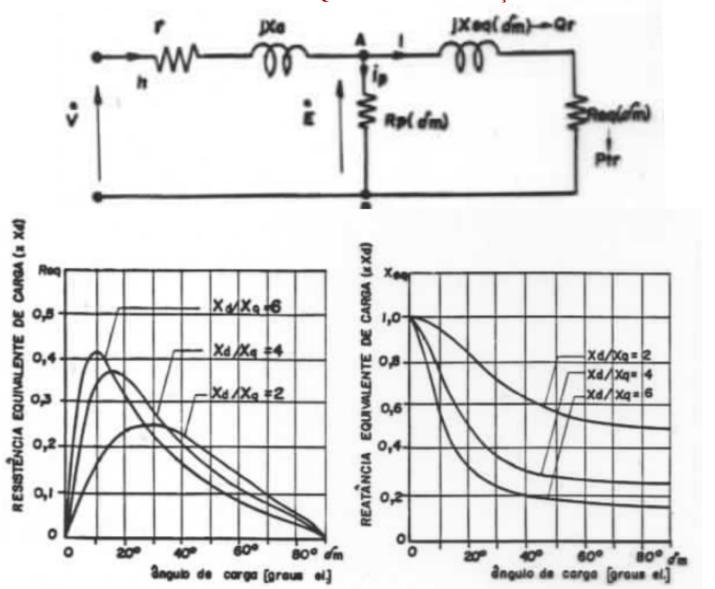
$$Q_r = \frac{E^2}{2.X_{md}} \cdot \left[\left(\frac{X_{md}}{X_{mq}} - 1 \right) \cdot sen^2(2.\delta_m) + 1 \right] = X_{eq}(\delta_m) \cdot I^2$$

POTÊNCIA APARENTE:

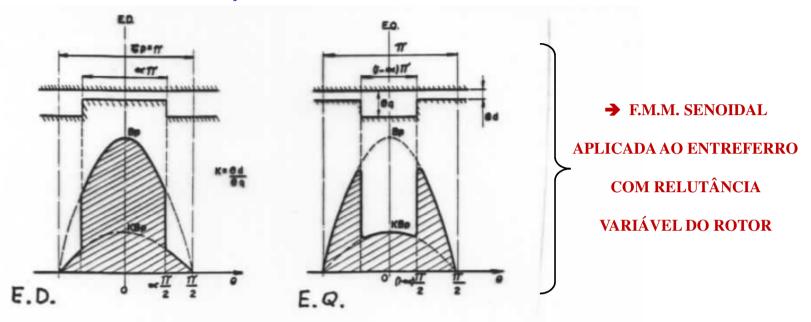
$$S = E.I$$
; $I = f(Xmd; Xmq; \delta m)$
 $\Rightarrow Req(\delta m) e Xeq(\delta m)$

MODELO DE CIRCUITO EQUIVALENTE PARA O MSR OPERADO SOB TENSÃO CONSTANTE:

COMPORTAMENTO DOS PARÂMETROS EQUIVALENTES EM FUNÇÃO DO ÍNDICE DE SALIÊNCIA



REATÂNCIAS EM FUNÇÃO DE PARÂMETROS GEOMÉTRICOS DO MSR



Fluxo por polo pode ser obtido por simples integração das distribuições de Β(θ)

$$\phi_{\rm p} = \int_{0}^{\pi_{\rm p}} B \cdot ds = DL/p \cdot \int_{0}^{\pi/2} B(\theta) \cdot d\theta = DL/p \cdot B_{\rm p} \cdot f(\alpha; k)$$

onde : f(∝; k) -> função geométrica do entreferro do MSR, e portanto :

No E.D.:
$$f(\alpha; k) = f_0(\alpha; k) = \left[K + (1 - K) \sin \frac{\alpha \pi}{2}\right]$$
No E.Q.:
$$f(\alpha; k) = f_0(\alpha; K) = \left[1 - (1 - K) \cos \frac{\alpha \pi}{2}\right]$$

→ FATORES
GEOMÉTRICOS

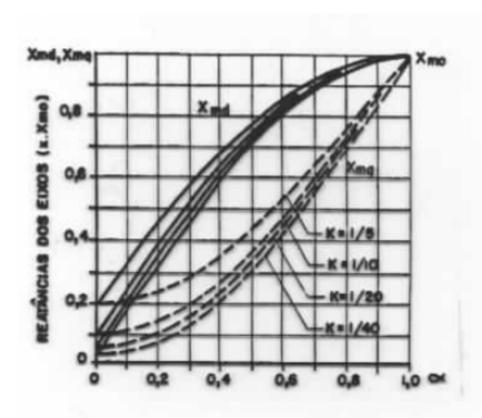
REATÂNCIAS E ÍNDICE DE SALIÊNCIA EM FUNÇÃO DE PARÂMETROS GEOMÉTRICOS DO MSR

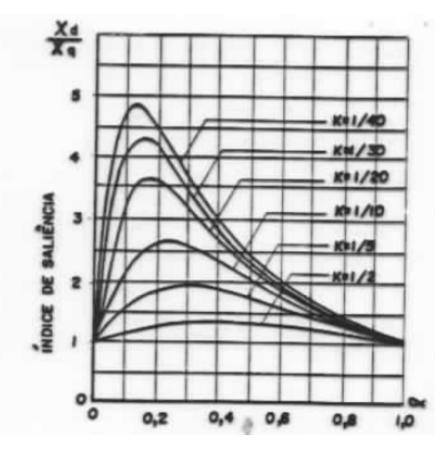
REATÂNCIA DE MAGNETIZAÇÃO DO MSR:
$$Xm = Xmo \cdot (\alpha; k) \Rightarrow X_{mo} = \frac{m \cdot \mu_0 \cdot \omega \cdot D \cdot L \cdot N_f^2}{\pi \cdot p^2 \cdot e_d}$$

(Xmo : REATÂNCIA DE MÁQUINA EQUIVALENTE DE ROTOR CILÍNDRICO)

E.D.:
$$Xmd = Xmo \cdot fD(\alpha; k) \rightarrow Xd = Xmd + x_a$$

E.Q.:
$$Xmq = Xmo \cdot fQ(\alpha; k)$$
 $\rightarrow Xq = Xmq + x_a$

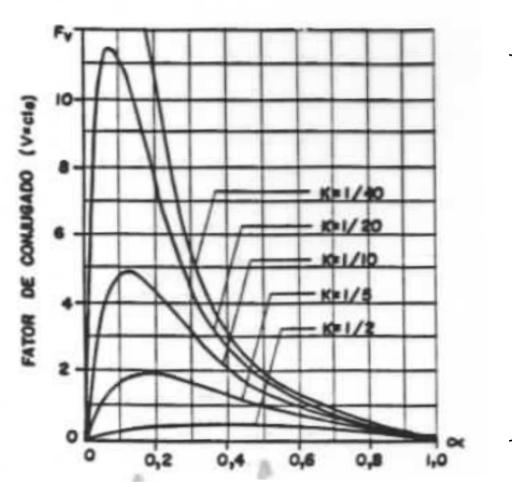




CAPACIDADE DE PRODUÇÃO DE TORQUE NO MSR

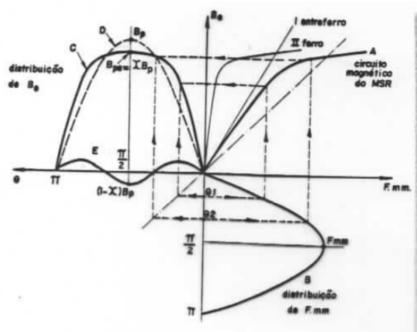
POTÊNCIA ATIVA DO MSR (OPERAÇÃO SOB TENSÃO CONSTANTE): $P = \frac{V^2}{2} \cdot \left(\frac{1}{X_q} - \frac{1}{X_d}\right) \cdot sen2 \cdot \delta$

$$C_{max} = P_{max} / \omega_s \ (\delta = 45^\circ) - C_{max} = \frac{m.V^2}{2.\omega_{s.}X_{mo}}. \ F_V - F_V = \left(\frac{1}{f_Q(\alpha;k)} - \frac{1}{f_D(\alpha;k)}\right)$$

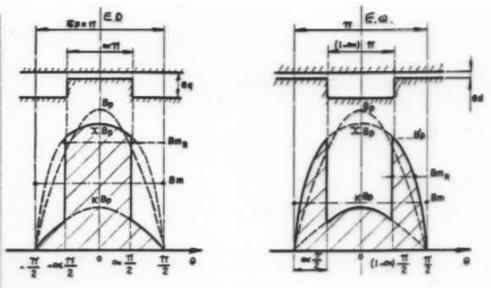


FATOR DE TORQUE PARA MSR OPERANDO SOB TENSÃO CONSTANTE EM FUNÇÃO DE PARÂMETROS GEOMÉTRICOS DO ROTOR

EFEITO DA SATURAÇÃO MAGNÉTICA SOBRE OS FATORES QUE AFETAM AS REATÂNCIAS NO MSR



- Fator de distorção : X = B_{ps}/B_p
- $-B_{p3h} = (1 X). B_{p}$
- MSR com configuração de dentes saturados, com B_g = 0.7 Wb/m².



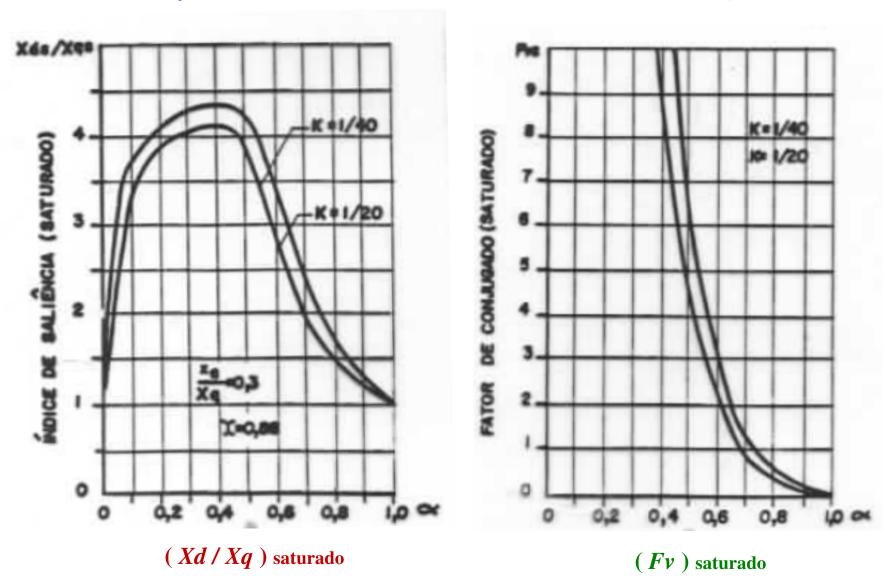
Integrando as distribuições de indução:

$$\phi_{p} = \frac{DL}{P}.B_{p}.f'(\alpha;k) \longrightarrow \begin{cases} X'_{md} = X_{mo}.f'_{D}(\alpha;k) \\ X'_{mq} = X_{mo}.f'_{Q}(\alpha;k) \end{cases}$$

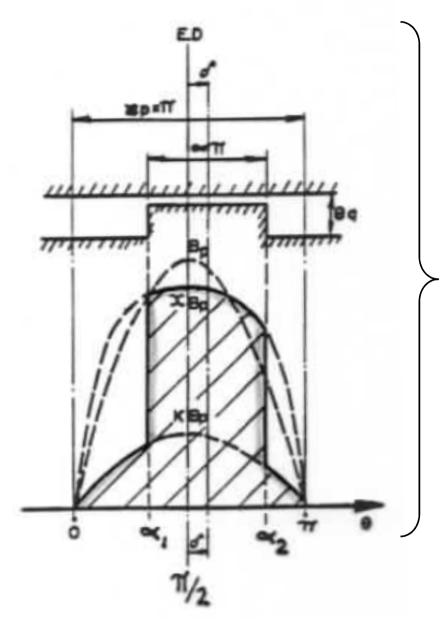
$$f_D'(\alpha;k) = \left[K + (1-K) \operatorname{sen} \frac{\alpha \pi}{2} - \frac{(1-\chi)}{3} \operatorname{sen} \frac{3\alpha \pi}{2}\right]$$

$$f_{Q'}(\alpha; k) = \left[1 - (1 - K)\cos\frac{\alpha \pi}{2} + \frac{(1 - \chi)}{3}(1 - \cos\frac{3\alpha \pi}{2})\right]$$

EFEITO DA SATURAÇÃO MAGNÉTICA SOBRE O ÍNDICE DE SALIÊNICA E O FATOR DE TORQUE NO MSR



EFEITO DAS HARMÔNICAS DA DISTRIBUIÇÃO DE CAMPO NO ENTREFERRO DO MSR



ASPECTO GERAL DA DISTRIBUIÇÃO DE

CAMPO MAGNÉTICO NO ENTREFERRO DO

MSR SOB CARGA (SATURAÇÃO INCLUÍDA)

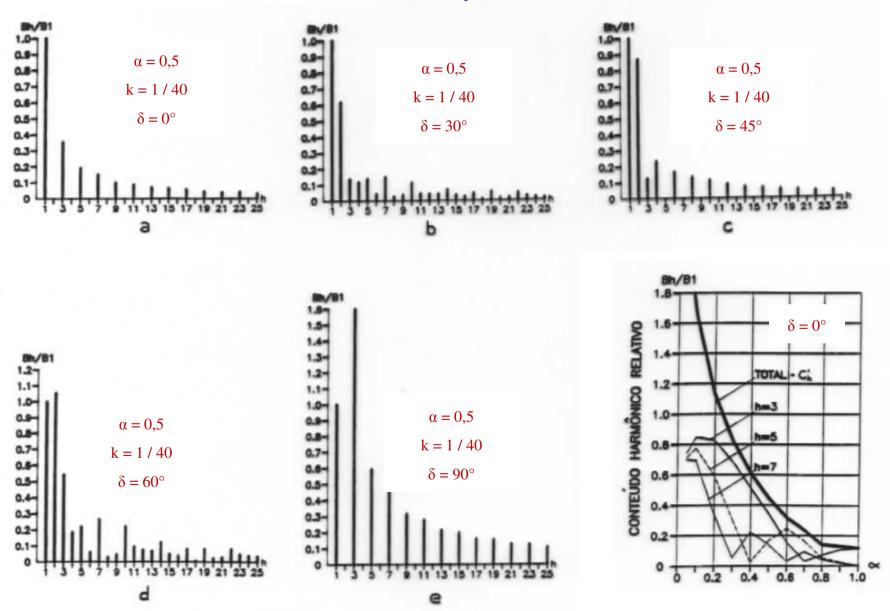
Componentes harmônicas das induções :

$$B_h(\Theta) = 2/\pi \int_0^{\pi} B(\Theta) \operatorname{sen.h}\Theta.d\Theta$$

Contribuição harmônica total:

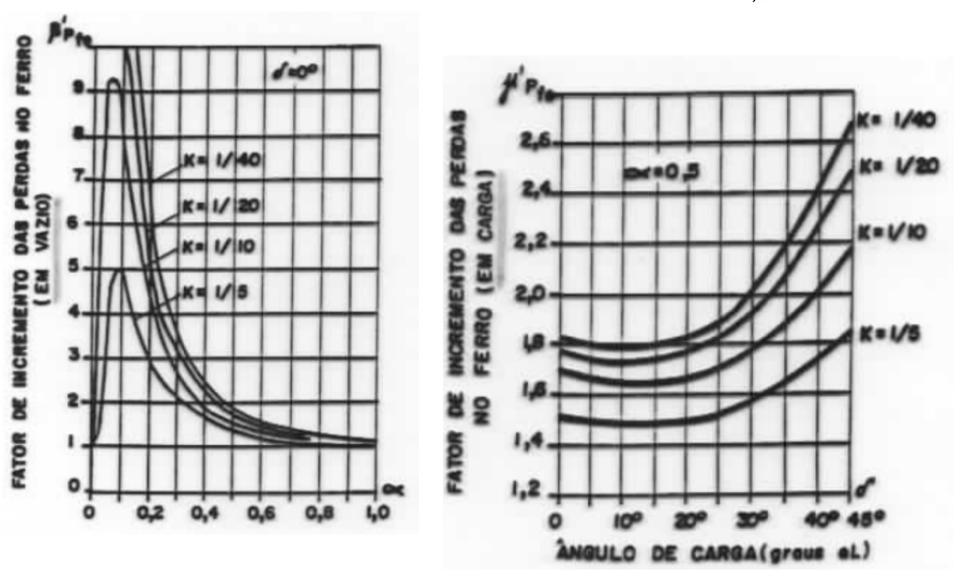
$$C_h = \sqrt{\sum_{i=1}^{\infty} (B_h/B_i)^2}$$

ESPECTRO DAS HARMÔNICAS DA DISTRIBUIÇÃO DE CAMPO NO ENTREFERRO DO MSR



EFEITO DAS HARMÔNICAS SOBRE AS PERDAS NO FERRO DO MSR

FATOR DE INCREMENTO DAS PERDAS NO FERRO EM RELAÇÃO A UM ROTOR LISO: $\gamma_{PFE} = \frac{P_{fe}}{P_{fe0}} = \sum_h \left(\frac{B_h}{B_1}\right)^2 \cdot \left(\frac{f_h}{f_1}\right)^{1.5}$



DISTRIBUIÇÃO DE CAMPO REAL, MEDIDA EM PROTÓTIPO DE MSR

EIXO DIRETO - E.D.

EIXO EM QUADRATURA - E.Q.

