Parque Eco-Industrial Paracambi

PHA3513 - Sustentabilidade no Setor Produtivo

Bianca Ortega 8994870

O Projeto

- Indústrias permutando e fazendo uso de resíduos num mesmo local (Veiga & Magrini, 2007)
- Decreto nº. 31.339/2002: Programa de Fomento ao Desenvolvimento Industrial Sustentável do ERJ – Rio Ecopolo
- 3 distritos industriais transformados e adaptados para o PIEs
- Paracambi – Parceria entre o governo do Estado e o município; greenfield site



Disponível em: http://thiagomelatti.blogspot.com/2011/02/parque-industrial-ecologico-uma-visao.html (acesso 15/03/19)

1. Analisar as Potenciais Sinergias

Subprodutos e Resíduos

- Viabilidade de aproveitamento
- Quantidades compatíveis

Indústrias

- Potencial para processo de reaproveitamento na cadeia produtiva e logística reversa

Indústrias	Subprodutos e resíduos																
	1 Sucata têxtil	2 Solventes	3 Ácidos	4 Tintas e pigmentos	5 Plásticos	6 Sucata de Metal	7 Ferro usado, alumínio	8 Cinzas contendo metais	9 Óleo e Cera	10 Substâncias químicas	11 Resina plástica, vinil	12 Metais exóticos e preciosos	13 Pó de forno de cimento	14 Pó de mármore	15 Papel, cartão	16 Lodo contendo metais	17 Coprocessados
Fábricas de têxteis	GR	GR	GR	GR	G				GR						G		
Fabricação de arame		G			G	G	G	G	GR						G		
Processamento de mármore									G					G			
Fabricação de tintas		G		G	G		G		GR	GR	R				G		
Reciclagem de plástico					R						G						
Galvanoplastia		GR	G	GR	G				GR	R		G					
Fabricação de placas de aço		GR	R		G	GR	G	G	GR			R			G		
Fabricação de Plástico					R				G								
Co-processamento	R	R	R	R	R	R	R		R		R		R		R		G
fabricação de cimento		R						GR	R				GR	R		R	R

Fonte: Veiga & Magrini (2009). Legenda: G - gerador de subproduto e resíduos; R - possível receptor de subproduto e resíduos; GR - gerador e receptor de subproduto e resíduo

2. Melhor potencial de troca

Indústrias	Subprodutos e resíduos																
	1 Sucata têxtil	2 Solventes	3 Ácidos	4 Tintas e pigmentos	5 Plásticos	6 Sucata de Metal	7 Ferro usado, alumínio	8 Cinzas contendo metais	9 Óleo e Cera	10 Substâncias químicas	11 Resina plástica, vinil	12 Metais exóticos e preciosos	13 Pó de forno de cimento	14 Pó de mármore	15 Papel, cartão	16 Lodo contendo metais	17 Coprocessados
Fábricas de têxteis	GR	GR	GR	GR	G				GR						G		
Fabricação de arame		G			G	G	G	G	GR						G		
Processamento de mármore									G					G			
Fabricação de tintas		G		G	G		G		GR	GR	R				G		
Reciclagem de plástico					R						G						
Galvanoplastia		GR	G	GR	G				GR	R		G					
Fabricação de placas de aço		GR	R		G	GR	G	G	GR			R			G		
Fabricação de Plástico					R				G								
Co-processamento	R	R	R	R	R	R	R		R		R		R		R		G
fabricação de cimento		R						GR	R				GR	R		R	R

Fonte: Veiga & Magrini (2009). Legenda: G - gerador de subproduto e resíduos; R - possível receptor de subproduto e resíduos; GR - gerador e receptor de subproduto e resíduo

2. Melhor potencial de troca

potentially be reusable by the industries suggested. Plastics, solvents, oil, scrap metal, paper, ash containing metals, co-processed byproducts and ash are the ones with major exchange possibilities. In the future, synergies with industries located in nearby municipalities could also be considered.

Fonte: Veiga & Magrini (2009).

3. Indústrias Agregadas

Indústrias	Subprodutos e resíduos																
	1 Sucata têxtil	2 Solventes	3 Ácidos	4 Tintas e pigmentos	5 Plásticos	6 Sucata de Metal	7 Ferro usado, alumínio	8 Cinzas contendo metais	9 Óleo e Cera	10 Substâncias químicas	11 Resina plástica, vinil	12 Metais exóticos e preciosos	13 Pó de forno de cimento	14 Pó de mármore	15 Papel, cartão	16 Lodo contendo metais	17 Coprocessados
Fábricas de têxteis	GR	GR	GR	GR	G				GR						G		
Fabricação de arame		G			G	G	G	G	GR						G		
Processamento de mármore									G					G			
Fabricação de tintas		G		G	G		G		GR	GR	R				G		
Reciclagem de plástico					R						G						
Galvanoplastia		GR	G	GR	G				GR	R		G					
Fabricação de placas de aço		GR	R		G	GR	G	G	GR			R			G		
Fabricação de Plástico					R				G								
Co-processamento	R	R	R	R	R	R	R		R		R		R		R		G
fabricação de cimento		R						GR	R				GR	R		R	R

Fonte: Veiga & Magrini (2009). Legenda: G - gerador de subproduto e resíduos; R - possível receptor de subproduto e resíduos; GR - gerador e receptor de subproduto e resíduo