

# Planejamento das Necessidades de Distribuição

Bowersox Capítulo 9

# O Processo DRP

- Lógica semelhante ao MRP



# O Processo DRP

- Baseada na demanda do cliente e alimenta os Centros de Distribuição CD
- Programação de cada produto para cada local
- Necessidade de sistema de informação

# Lógica de Funcionamento

## Centro de Distribuição de Boston

Saldo existente: 352      Ciclo de suprimento: 2 semanas  
 Estoque de segurança: 55      Quantidade de pedido: 500

	atrasado	Semana							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidades brutas		50	50	60	70	80	70	60	50
Recebimentos projetados						500			
Existência projetada	352	302	252	192	122	542	472	412	362
Pedidos planejados			500						

## Centro de Distribuição de San Diego

Saldo existente: 140      Ciclo de suprimento: 2 semanas  
 Prazo de segurança: 2 semanas      Quantidade de pedido: 150

	atrasado	Semana							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidades brutas		20	25	15	20	30	25	15	30
Recebimentos projetados						150			
Existência projetada	140	120	95	80	60	180	155	145	110
Pedidos planejados			150						

## Centro de Distribuição de Chicago

Saldo existente: 220      Ciclo de suprimento: 2 semanas  
 Estoque de segurança: 115      Quantidade de pedido: 800

	atrasado	Semana							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidades brutas		115	115	120	120	125	125	125	120
Recebimentos projetados		800							
Existência projetada	220	905	790	670	550	425	300	175	85
Pedidos planejados							800		

## Instalação Central de Suprimento

Saldo existente: 1.250  
 Estoque de segurança: 287  
 Ciclo de suprimento: 3 semanas  
 Quantidade de pedido: 2.200

	atrasado	Semana							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidades brutas	0	0	0	650	0	0	800	0	0
Recebimentos projetados									
Existência projetada	1250	1250	1250	600	600	600	2000	2000	2000
Pedidos planejados consolidados							2200		
Início dos pedidos consolidados				2200					

Para o Mapa de Planejamento  
 Necessidades de Material

# Vantagens do DRP

- Níveis mais alto de serviços ao cliente
- Melhor planejamento e maior eficiência nas atividades promocionais e no planejamento de produtos
- Maior capacidade de prever faltas em estoques
- Maior coordenação de marketing
- Necessidade de revisão constante

# Vantagens do DRP

- Redução de viagens, consolidação de cargas
- Menores níveis de estoques
- Menos espaço de armazenamento
- Redução dos custos de frete
- Maior visibilidade na composição dos estoques
- Facilidade de projeções orçamentárias

