



CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO E BIBLIOGRAFIA

Disciplina: SEM-0560 (Fabricação Mecânica por Usinagem)

Docente: Prof. Alessandro Roger Rodrigues e Renato Goulart Jasinevicius / Departamento: SEM

Curso: Engenharia de Materiais e Manufatura

Critério de Avaliação:

A média final (MF) será constituída conforme equação abaixo. Será considerado aprovado o aluno que obtiver MF igual ou superior a cinco (5,0).

Fórmula:

Para alunos com média de provas (MP) maior ou igual a cinco (5,0):

$$\mathbf{MF = 0,7*MP + 0,3*MT}$$

Para alunos com média de provas (MP) menor que cinco (5,0):

$$\mathbf{MF = MP}$$

Obs: Os alunos com média das provas inferior a cinco (5,0) não poderão usar as notas de relatório para composição da média final.

MF: Média final

MP: Média das provas

MT: Média dos trabalhos (relatórios, seminários, projetos, monografias etc)

Bibliografia:

1. MACHADO, A. R., ABRÃO, A. M., COELHO, R. T., SILVA, M. B. **Teoria da Usinagem dos Materiais**, Editora Blucher, 1ª ed., 2009.
2. GROOVER, M. P. **Fundamentals of Modern Manufacturing**, Editora Wiley, 2ª ed., 2002.
3. NELSON, D. H., SCHNEIDER JR, G. **Applied Manufacturing Process Planning: with Emphasis on Metal Forming and Machining**, Editora Prentice Hall, 2001.
4. TRENT, E. M., WRIGHT, P. K. **Metal Cutting**, Editora Butterworth-Heinemann, 4ª ed., 2000.
5. KALPAKJIAN, S., SHIMIDID, S. **Manufacturing Engineering and Technology**, Editora Addison Wesley, 2000.
6. DINIZ, A. E., MARCONDES, F. C., COPPINI, N. L. **Tecnologia da Usinagem dos Materiais**, Editora Artliber, 7ª ed., 2000.
7. BOOTHROYD, G. **Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools**, Editora McGraw-Hill, 2ª ed., 1989.



8. METALS HANDBOOK, **Machining**, Editora ASM, 9ª ed., Vol. 16, 1989.
9. SHAW, M. C., **Principles of Metal Cutting**, Editora Oxford Press, 1984.
10. Apostilas do Departamento de Engenharia Mecânica (EESC/USP).
11. Silva, A., Ribeiro, C. T., Dias, J., Souza, L. **Desenho Técnico Moderno**. Ed. LTC, 4ª ed., 475p. 2006.
12. Agostinho, O., Rodrigues, A. C. S., Lirani, J. **Tolerâncias, Ajustes, Desvios e Análise de Dimensões**. Ed. Edgard Blücher, 43ª ed., 295p. 1977.
13. Novaski, O. **Introdução à Engenharia de Fabricação Mecânica**. Ed. Edgard Blücher, 1ª ed., 120p., 1994.
14. **ABNT NBR ISO 4287:2002**. Especificações geométricas do produto (GPS) - Rugosidade: Método do perfil - Termos, definições e parâmetros da rugosidade.
15. **ABNT NBR ISO 4288:2008**. Especificações geométricas de produto (GPS) - Rugosidade: Método do perfil - Regras e procedimentos para avaliação de rugosidade.
16. **ABNT NBR 8404:1984**. Indicação do estado de superfícies em desenhos técnicos - Procedimento.
17. **ABNT NBR ISO 2768-1:2001**. Tolerâncias gerais - Parte 1: Tolerâncias para dimensões lineares e angulares sem indicação de tolerância individual.
18. **ABNT NBR 6158:1995**. Sistemas de tolerâncias e ajustes.
19. **ABNT NBR ISO 2768-2:2001**. Tolerâncias gerais - Parte 2: Tolerâncias geométricas para elementos sem indicação de tolerância individual.
20. **ABNT NBR 6409:1997**. Tolerâncias geométricas - Tolerâncias de forma, orientação, posição e batimento - Generalidades, símbolos, definições e indicações em desenho.
21. Ferreira, J.; Silva, R. M. **Leitura e Interpretação de Desenho Técnico Mecânico**, Escola SENAI-SP.