

SEM 0388 – PRINCÍPIOS DE METROLOGIA INDUSTRIAL

- 1) Determinar as características dos ajustes com o auxílio das tabelas. **Indicar as tabelas utilizadas, os valores obtidos e apresentar o diagrama de L.Z. completo** (valores dos afastamentos, tolerâncias, ajuste, letras que indicam o campo de tolerância e IT)

a) 14H7d5	b) 14D7h5	c) 50N8f7
d) 60V8v7	e) 60V7v8	f) 190J8js6
		g) 12V7js6 (V7 requerido)

- 2) Uma indústria deve fabricar e montar 10.000 conjuntos. As peças devem ser montadas com interferência no diâmetro maior e folga no diâmetro menor. No diâmetro maior, os conjuntos montados devem apresentar interferência máxima de 90µm e interferência mínima de 18µm. No diâmetro menor, os conjuntos montados devem apresentar folga entre 10µm e 48µm. Determinar os ajustes (letras, qualidades, folgas, interferências e os diagramas de LZ). $\varnothing_{\text{maior}} = 60\text{mm}$ $\varnothing_{25\text{menor}} = \text{mm}$

- 3) Uma fábrica optou pelo sistema de montagem seletiva na fabricação e montagem de um par eixo-furo. Sabe-se que para o bom funcionamento do par as folgas devem estar entre 21µm e 35µm. Supondo a utilização de três (3) caixas, determinar as tolerâncias de fabricação. Dados $\varnothing 30 \text{ mm}$.