

COMPRIMIDOS

Prof. Dr. Humberto G. Ferraz

TEMPO ESTIMADO

- Leitura do material: 30 minutos
- Discussão: 60 minutos
- Slides + discussão final: 30 minutos

TOTAL: 2 horas

ANTES, um convite:



Inscrições Abertas

Dúvidas?
Entre em contato

Nome	Mensagem
E-mail	
Assunto	

Enviar

Compartilhe

**EPIFAR - Escola de Inverno:
Pesquisa e Inovação em Fármacos e Medicamentos**

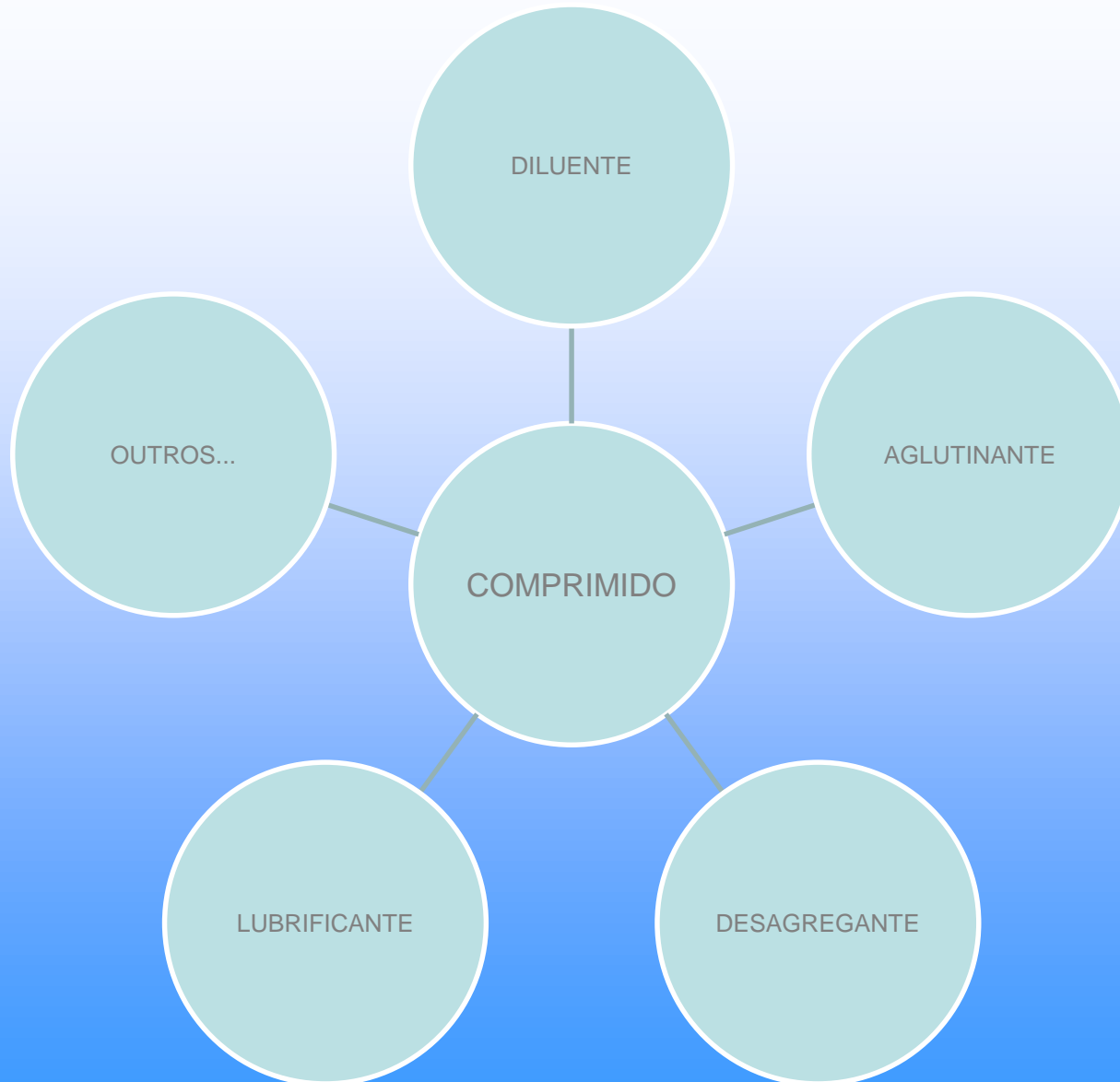
Realização

**Programa de Pós-Graduação em
Fármaco e Medicamentos**

Principais vantagens dos comprimidos

- boa estabilidade físico-química;
- simplicidade e economia na preparação;
- boa apresentação;
- precisão na dosagem;
- fácil administração;
- fácil manuseio; etc.

ADJUVANTES UTILIZADOS EM COMPRIMIDOS



Processos para produção de comprimidos

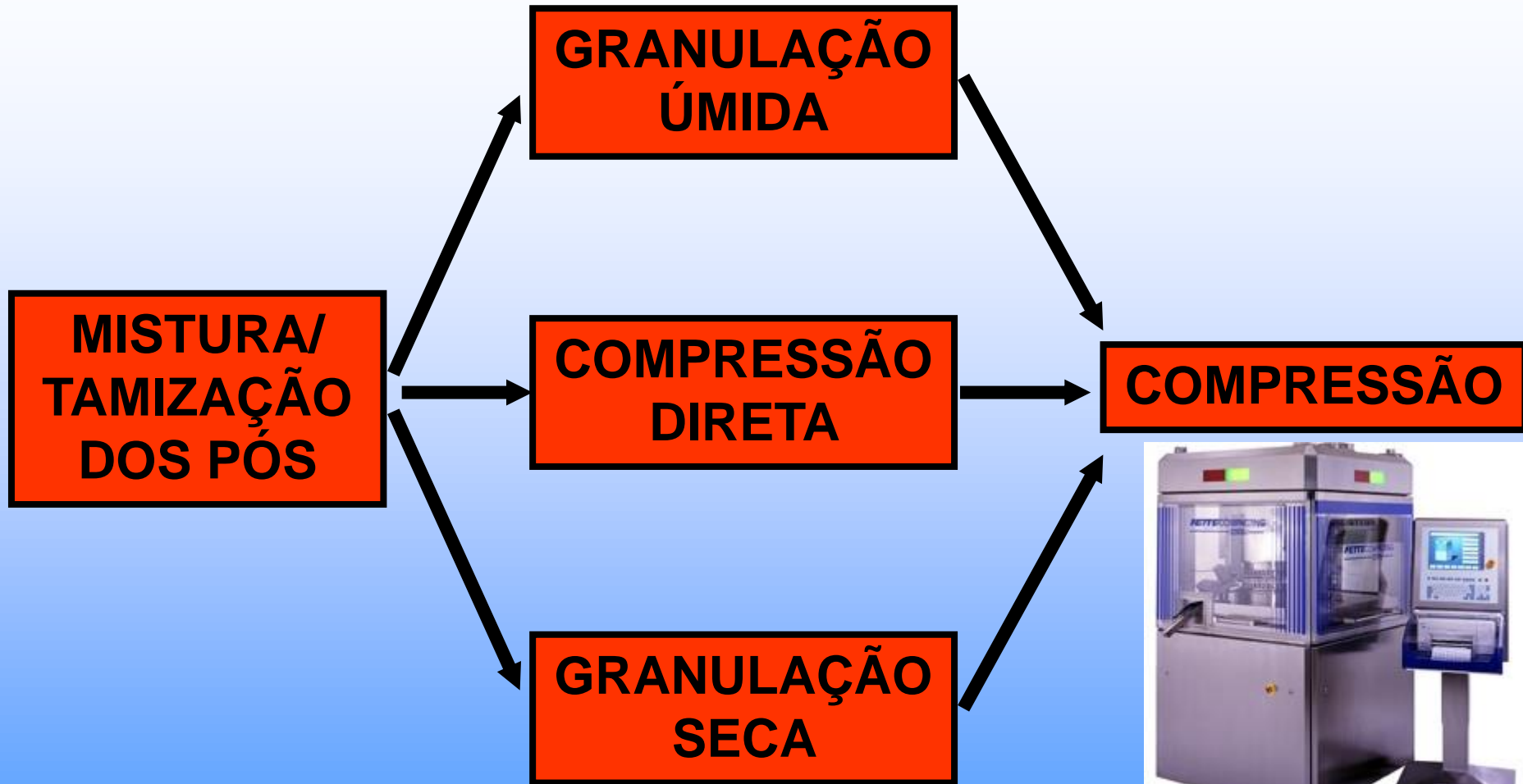
- Basicamente, três processos distintos:
 - Granulação úmida
 - Granulação seca
 - Compressão direta

PRODUÇÃO
DE
COMPRIMIDOS

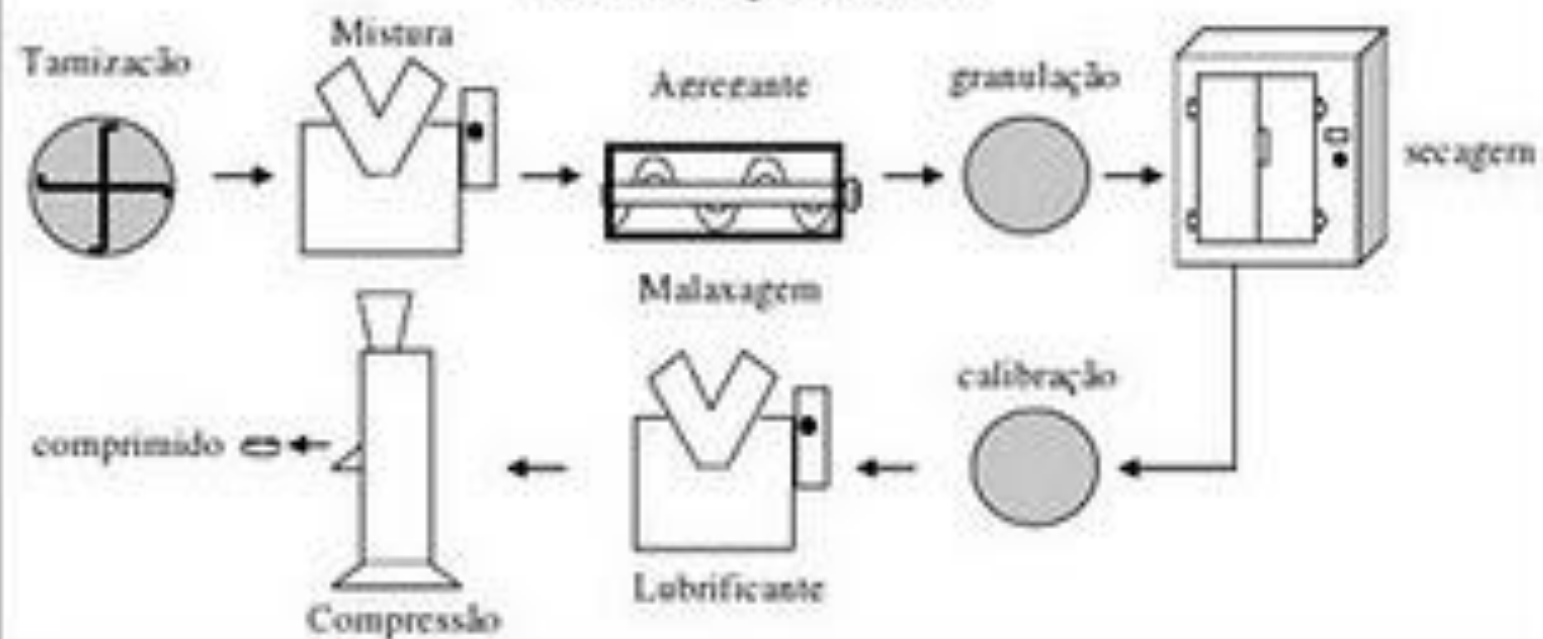
GRANULAÇÃO
ÚMIDA

GRANULAÇÃO
SECA

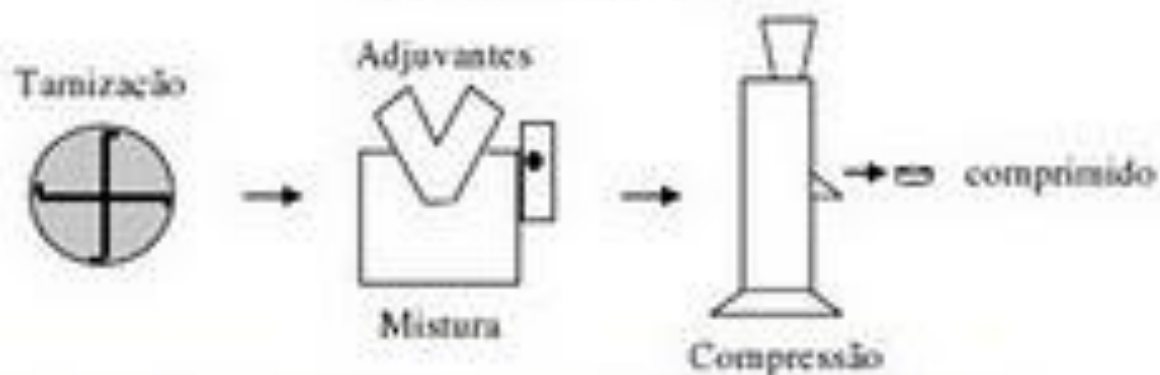
COMPRESSÃO
DIRETA



GRANULAÇÃO ÚMIDA



COMPRESSÃO DIRETA



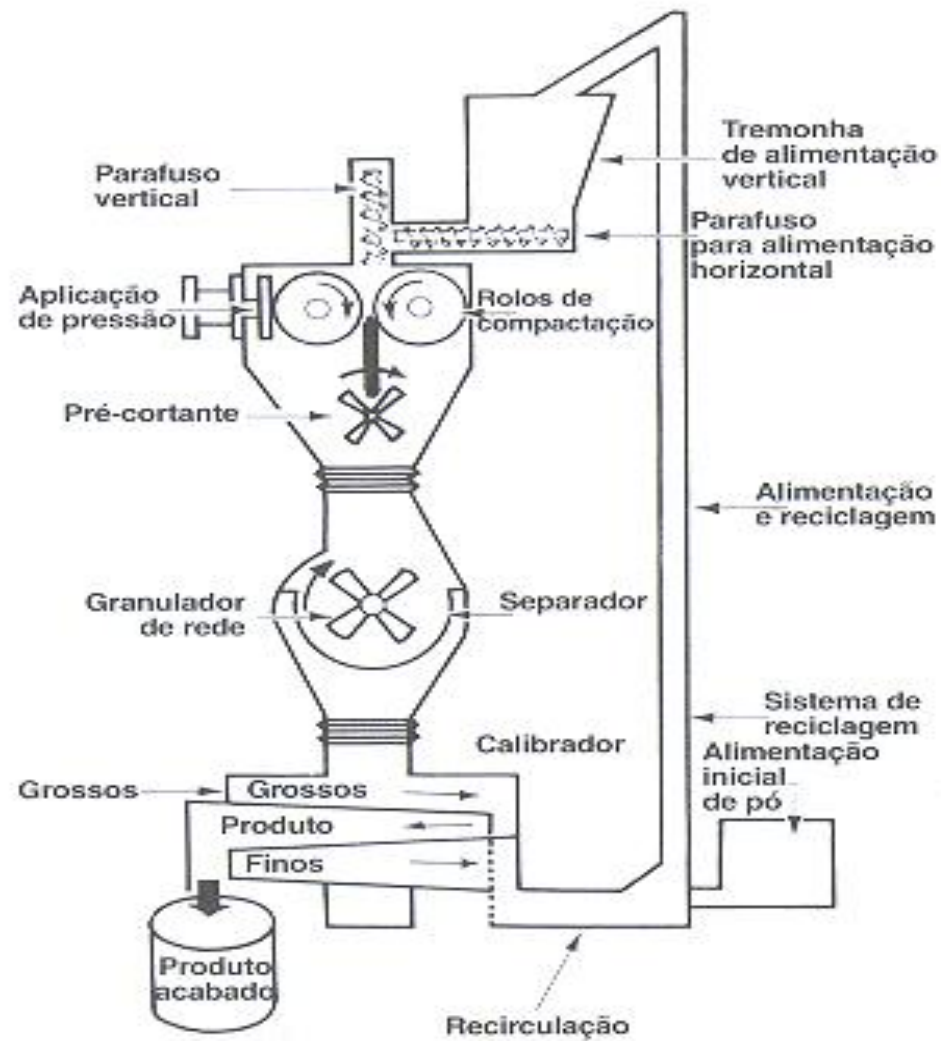


FIG. 11.13 Esquema de um compactador de rolos Chilsonator, num sistema para a produção de granulados. (Cortesia da Fitzpatrick Company, Elmhurst, Il.)

Adjuvantes para compressão direta:

- Celulose microcristalina PH102 e 200
- Derivados do cálcio
 - fosfato dibásico de cálcio diidratado (Emcompress® , Calstar®)

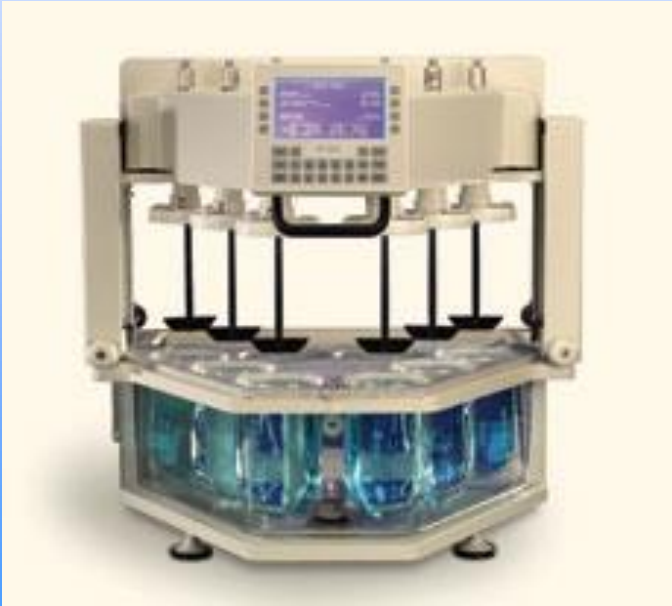
4. Caracterização dos comprimidos

- Ensaio físico-químico executado:
 - Dureza
 - Friabilidade
 - Desagregação
 - Dissolução
 - Outros ...

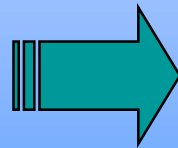
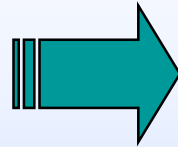








COMPRIMIDOS REVESTIDOS E DRÁGEAS













Processo/função dos excipientes

Cloridrato de biperideno.....	2,0 mg
Amido de milho.....	8,0 mg
Lactose.....	12,0 mg
Celulose microcristalina 101	68,0 mg
PVP.....	14,0 mg
Talco.....	1,2 mg
Estearato de magnésio.....	0,8 mg