CERVEJAS SEM ÁLCOOL



Daiana P. P. Silva N°USP 8562687 Isabela Costa N°USP 856270 Vitoria Bagarollo Veiga N°USP 8562815 Monalisa L. Nepomoceno N°USP 8562652

Histórico e Conceito

- □ Provável que os egípcios tenham sido os primeiros na elaboração de uma cerveja sem álcool → 4000 anos atrás
- □ Deusa Athor "deusa-mãe"
- □ Recipientes posicionados ao pé da estátua → vapor da cerveja (álcool)
- ☐ Cerveja sem álcool era vendida entre os seguidores
- □ Década de 70 → restrição do consumo de bebidas alcoólicas para condutores de veículos motorizados

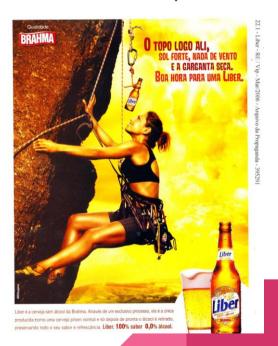
Histórico e Conceito

□ 1972 → introdução das primeiras marcas de cervejas sem álcool (importadas)

□ 1991 → primeira cerveja "sem álcool" brasileira *Kronenbier Long*

Neck

Graduação alcoólica 0,5% vol Ingredientes: Água, malte, cereais não maltados carboidratos, lúpulo, antioxidante INS 300 e estabilizante INS 405 A tecnologia de fabricação da cerveja Kronenbier difere na fase le fermentação, realizada em baixas temperaturas, com a presença de levedura específica e sob condições controladas do seu metabolismo celular. Inibindo-se a produção de álcool. Tem cor clara, aroma e sabor típicos e amargor acentuado. Foi a primeira cerveja sem álcool do Brasil.



Histórico e Conceito

Por definição, a cerveja sem álcool é toda bebida proveniente da fermentação do mosto cervejeiro que teve seu teor de álcool reduzido:

- ★por restrição ou ajustes durante a etapa de fermentação quer seja
- ★por extração do álcool diretamente do produto final



LEGISLAÇÃO

- □ De modo geral, ainda não existe uma legislação de concordância internacional para o uso do termo "cerveja sem álcool"
- ☐ Termos: "cervejas reduzidas em álcool", "cervejas com baixo teor alcoólico", "cervejas desalcolizadas" e "cervejas sem álcool"
- ☐ Brasil → Decreto n. 6.871 de 4 de junho de 2009
 - Bebidas alcoólicas: de 0,5% até 54% vol, a 20°C
 - Bebidas não alcoólicas: até 0,5% vol
- ☐ Baixo teor alcoólico: de 0,5% até 1,2% vol



MERCADO ATUAL

- □ Segundo Associação da Indústria da Cerveja (CervBrasil), as vendas desse segmento aumentaram 5% nos últimos 5 anos aprox. 7 milhões de litros
- □ AMBEV → oferta de cerveja sem álcool ou com baixo teor alcoólico de 1% para 20% até 2025
- ☐ Regras mais rígidas de trânsito
- Maior variedade
- ☐ Busca por opções mais saudáveis
- ☐ Outros motivos (ex.: medicamentos)

(CERVBRASIL, 2015)

MERCADO ATUAL

☐ "Lei Seca": n. 11.705 de 19 de Junho de 2008



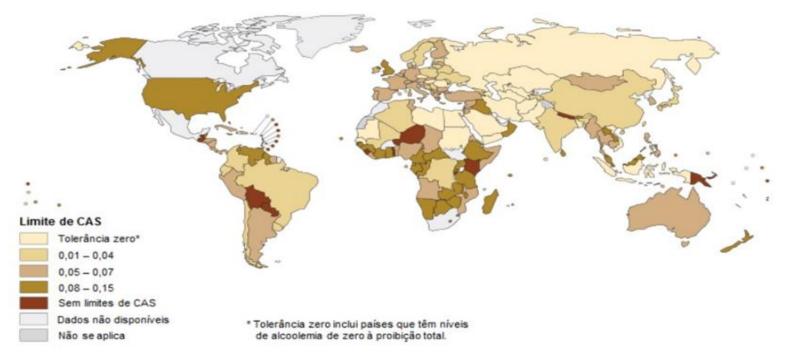
LEI Nº 11.705, DE 19 DE JUNHO DE 2008.

Altera a Lei nº 9.503, de 23 de setembro de 1997, que 'institui o Código de Trânsito Brasileiro', e a Lei nº 9.294, de 15 de julho de 1996, que dispõe sobre as restrições ao uso e à propaganda de produtos fumígeros, bebidas alcoólicas, medicamentos, terapias e defensivos agrícolas, nos termos do § 4º do art. 220 da Constituição Federal, para inibir o consumo de bebida alcoólica por condutor de veículo automotor, e dá outras providências.

□ Algumas marcas existentes no mercado de cerveja "sem álcool"



LEGISLAÇÃO: LEI SECA NO MUNDO



Limite de concentração de álcool no sangue (CAS) para motoristas na população geral, 2012* Fonte OMS 2014 - Centro de Informação sobre Saúde e Álcool – Cisa.

INGREDIENTES



Malte → cereal germinado sob condições controladas.

Pode ser: CEVADA, TRIGO, MILHO, CENTEIO, AVEIA, ENTRE OUTROS

Levedura → duas espécies do gênero *Saccharomyces*.

- S. $cerevisiae \rightarrow alta$ atividade fermentativa e menor capacidade respiratória; cerveja tipo ale.
- S. $uvarum \rightarrow baixa$ atividade fermentativa e maior capacidade respiratória; cerveja tipo lager.

INGREDIENTES

Lúpulo

Planta aromática

Sabor e aroma para a cerveja

Produz a espuma

Mecanismo de inibição de contaminação microbiológica

Água



PROCESSO DE OBTENÇÃO DE CERVEJA SEM ÁLCOOL

Restrição da formação do álcool por alterações no processo convencional de fermentação

Processo pós fermentação: tratamento físico-químico da cerveja convencional

→Leveduras especiais

Não consigam assimilar a maltose

Saccharomycodes ludwigii - adequada para cerveja sem álcool - não fermenta maltose e maltotriose

Problema: alto teor de extrato residual - risco de contaminação



→Leveduras especiais

Através de mutação gênica → apresentam baixa eficiência fermentativa, produzindo pouco etanol e mais ácidos orgânicos

Mutação ocorre em enzima do Ciclo de Krebs

Processo ainda restrito às pesquisas, não utilizada industrialmente;



→ Alterações no processo de fermentação

Método mais utilizado nas cervejarias

Aumento ou queda brusca de temperatura - choque térmico

Remoção das leveduras (filtração ou centrifugação)

O método mais prático de limitar o metabolismo das leveduras é pela baixa temperatura.

Temperaturas de -1°C a 0°C \rightarrow produção lenta de etanol e moderada de ésteres e álcoois superiores

→ Alterações na composição do mosto

Inibição da beta-amilase → feita em alta temperatura (70-80°C). A alfa-amilase continua ativa; o mosto terá mais dextrinas que açúcares fermentescíveis

Mosturação a frio → temperaturas inferiores a 60°C. Sacarificação não extensa

→ Alterações na composição do mosto

Variedades de malte → que apresentam baixa atividade de beta-amilase

Substituição → 40 a 60% do mosto por bagaço de malte

Processo de Barrell → Mistura de cervejas com concentrações alcoólicas diferentes. Cerveja de melhor qualidade, pois conserva mais compostos de aroma e sabor

PROCESSOS DE OBTENÇÃO

Destilação

Destilação a vácuo

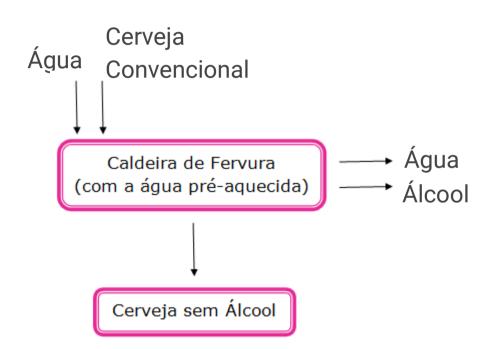
Evaporação por camada fina

Processo de osmose reversa

Processo de diálise

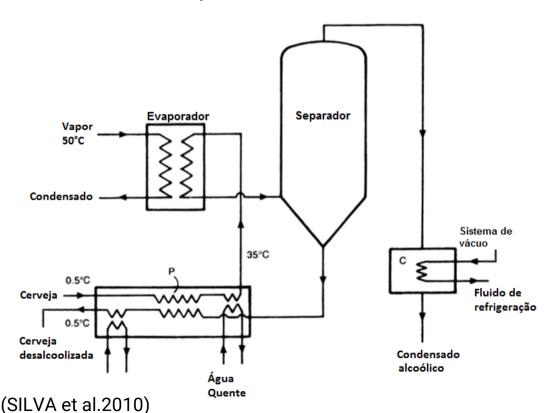
Diferentes características

DESTILAÇÃO



- Método mais antigo
- Fervura até atingir cerca de 30% do volume inicial
- Processo demorado
- Características indesejáveis de cozido
- Pouco utilizado atualmente

DESTILAÇÃO À VÁCUO



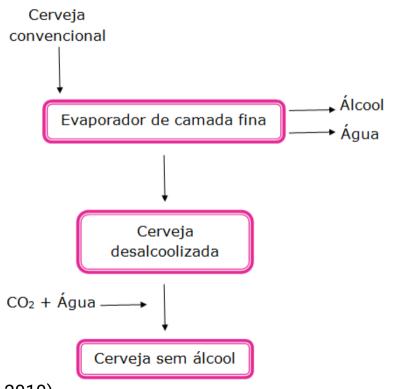
Destilação ocorre sob vácuo de 0,04 a 0,20 bar

Permite remoção do álcool a temperaturas mais baixas, entre 40 e 60°C

Reduz a perda de muitos compostos, mas não consegue evitar perda de ésteres e álcoois superiores, importantes para o produto final

Pode-se acrescentar uma etapa inicial de remoção de ésteres e outros voláteis

EVAPORAÇÃO POR CAMADA FINA



Temperaturas ainda mais baixas: 30 - 40°C

Processo dura poucos segundos

Parte interna com superfícies rotativas cônicas

Força centrífuga distribui a cerveja em camadas de 0,1 mm

Rápida evaporação do álcool

Possui grande vantagem sobre os métodos de destilação

PROCESSO DE OSMOSE REVERSA

Osmose direta Osmose reversa Pressão Fluxo Osmótico Equilíbrio Osmótico Pressão Solução Solução Osmótica concentrada diluída Membrana Membrana Membrana semipermeável semipermeável semipermeável

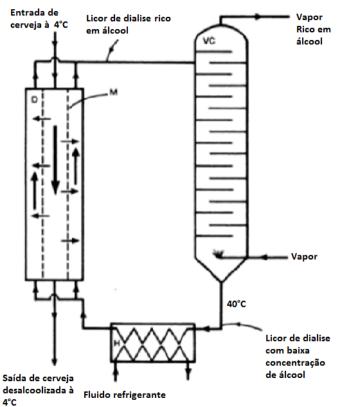
Osmose: transporte de um solvente através de uma membrana semipermeável, com fluxo da mais diluída para a mais concentrada

Aplica pressão (30-80 bar)
no lado mais
concentrado,
contrariando o fluxo
natural e usando a
membrana como um
filtro

Não utiliza tratamento térmico → elimina estes problemas

Alto investimento com trocas de membranas e com sanitização

PROCESSO DE DIÁLISE



Também se baseia no uso de membrana semipermeável e soluções com diferentes concentrações

Utiliza menor pressão (0,2 - 0,6 bar)

Utiliza a diferença de concentração para transferir a matéria

Pode-se adicionar um destilador a vácuo para melhores resultados

ASPECTOS NUTRICIONAIS

- ☐ Fibras solúveis
- ☐ Sais minerais
- Vitaminas do complexo B
- ☐ Aminoácidos e hidratos de carbono

1 litro de cerveja:	Kcal
com álcool	400
sem álcool	150-200



O PRODUTO FINAL

Características: sabor de mosto e perda de aroma frutal (diferente da cerveja regular) em função da fermentação que não reduz suficientemente os aldeídos e a produção limitada de ésteres e álcoois superiores.

Ésteres: acetato de etila e acetato de isoamila

Álcoois: n-propanol, isobutanol e isoamilas

Mudanças no processo de produção devem obedecer a premissa de conservar as características organolépticas da cerveja tradicional.

CURIOSIDADES

Universidade de Indiana: o gosto da cerveja, mesmo sem seus efeitos alcoólicos, pode ser suficiente para desencadear a liberação de dopamina e provocar a sensação de prazer.

Pesquisas na Alemanha apontam que atletas que consumiam cerveja sem álcool regularmente e participaram de uma competição tiveram **redução de inflamações musculares.**

Relação com **isotônicos** (bebida constituída por água, sais minerais e carboidratos): a cerveja sem álcool é rica em **polifenóis**, capazes de aumentar a capacidade **antioxidante** no organismo.

REFERÊNCIAS

BRASIL. **Lei nº 11.705, de 19 de junho de 2008**. Que dispõe sobre as restrições ao uso e à propaganda de produtos fumígeros, bebidas alcoólicas, medicamentos, terapias e defensivos agrícolas, nos termos do § 4o do art. 220 da Constituição Federal, para inibir o consumo de bebida alcoólica por condutor de veículo automotor, e dá outras providências. Brasília, 19 jun. 2008.

CERVBRASIL. Associação da Indústria da Cerveja. **O setor cervejeiro**. 2015. Disponível em: http://cervbrasil.org.br/arquivos/anuario2016/161130_CervBrasil-Anuario2016_WEB.pdf>. Acesso em: 27 maio 2017.

COSTA, R.H.K. **Produção de cerveja com baixo teor alcoólico**. 2016. 84 p. Dissertação (Mestrado em Ciências) - Escola de Engenharia de Lorena, Universidade de São Paulo, Lorena, 2016.

SILVA, D. P. et al. Cervejas sem álcool. In: VENTURINI FILHO, Waldemar Gastoni. **Bebidas Alcoólicas**. São Paulo: Blucher, 2010. p. 69-83.

OBRIGADA!

Cerveja 0,0% álcool, beba sem moderação!

