

INTRODUÇÃO AOS ESTUDOS LITERÁRIOS I

Prof. Ariovaldo Vidal

1º semestre de 2017

REFERÊNCIAS

De Vinicius de Moraes

MORAES, Vinicius de. *Antologia poética*. Org. do autor. 13. ed. Rio de Janeiro: José Olympio, 1976.

_____. *Antologia poética*. Org. do autor. São Paulo: Companhia das Letras, 2009.

_____. *Nova antologia poética*. São Paulo: Companhia das Letras, 2003.

Sobre Vinicius de Moraes

- Consultar o livro de Guaraciaba Micheletti, *A poesia, o mar e a mulher: um só Vinicius*.
- Consultar o ensaio "Vinicius de Moraes: língua e linguagem poética", de Ivan Junqueira, no livro *O signo e a sibila*.
- Consultar a fortuna crítica das edições pela Companhia das Letras.
- Consultar a fortuna crítica de *Poesia completa e prosa*, da editora Nova Aguilar.
- Consultar especialmente os ensaios de David Mourão Ferreira e Renata Pallotini.