

PMT 3205

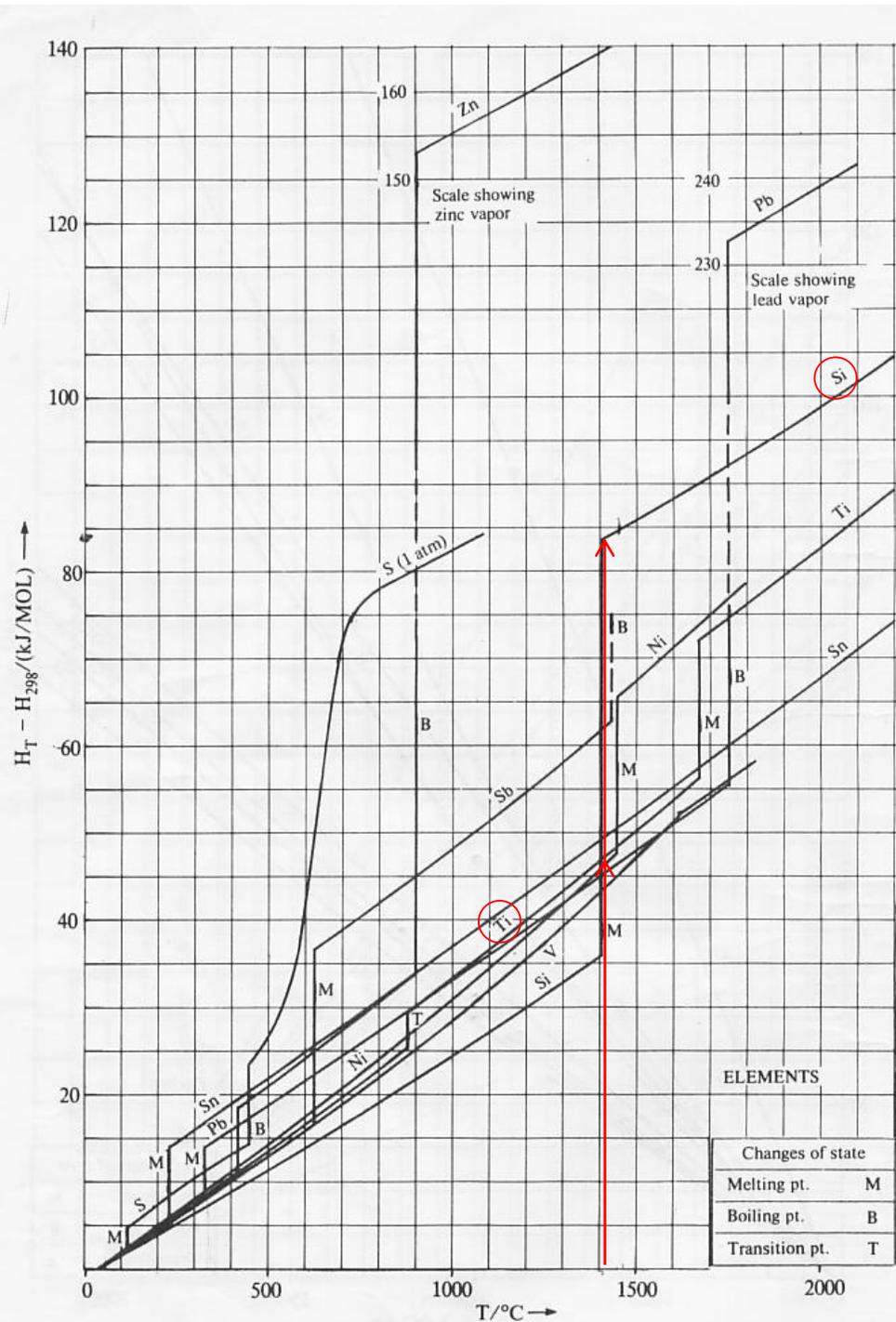
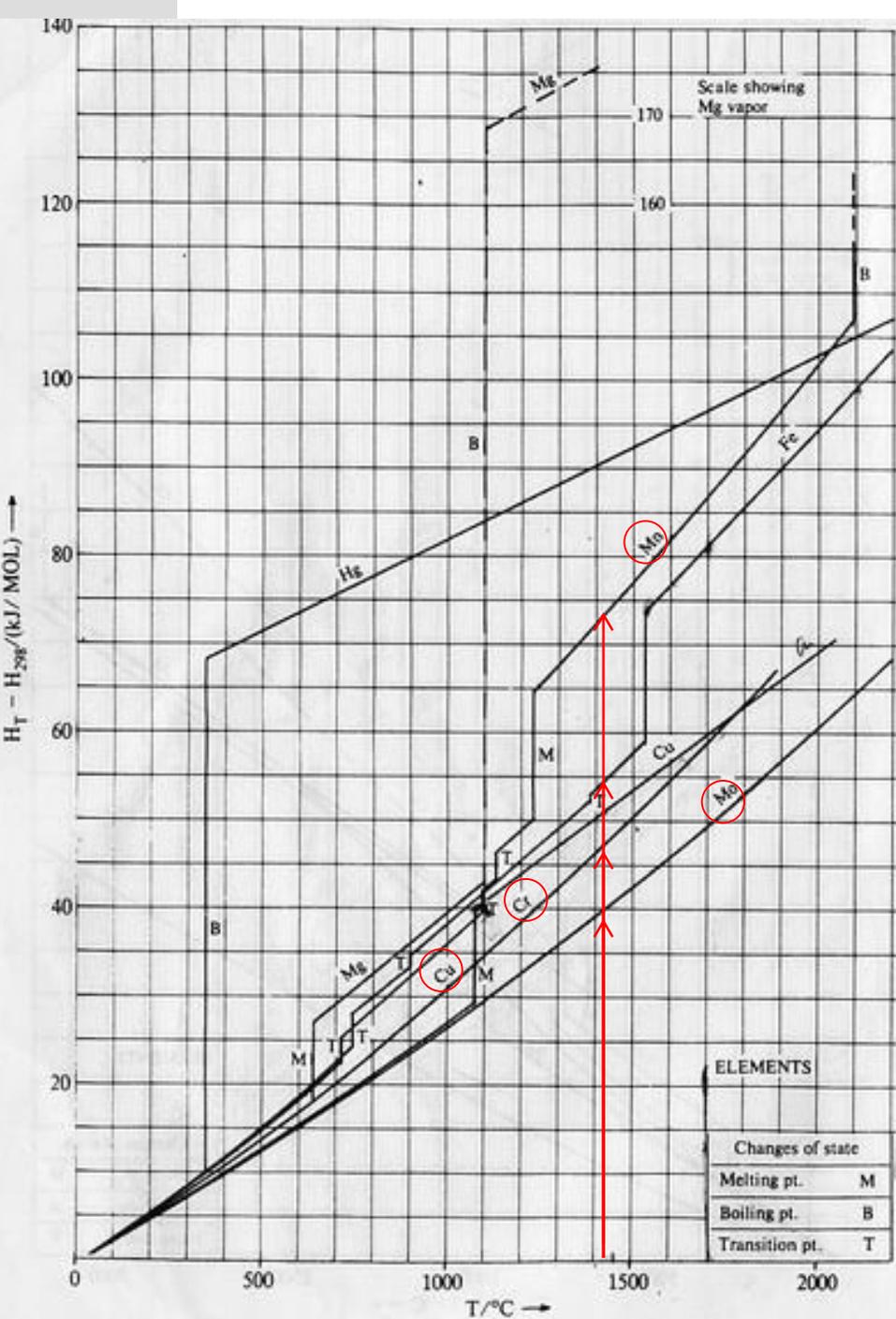
Físico-Química para Metalurgia e Materiais I

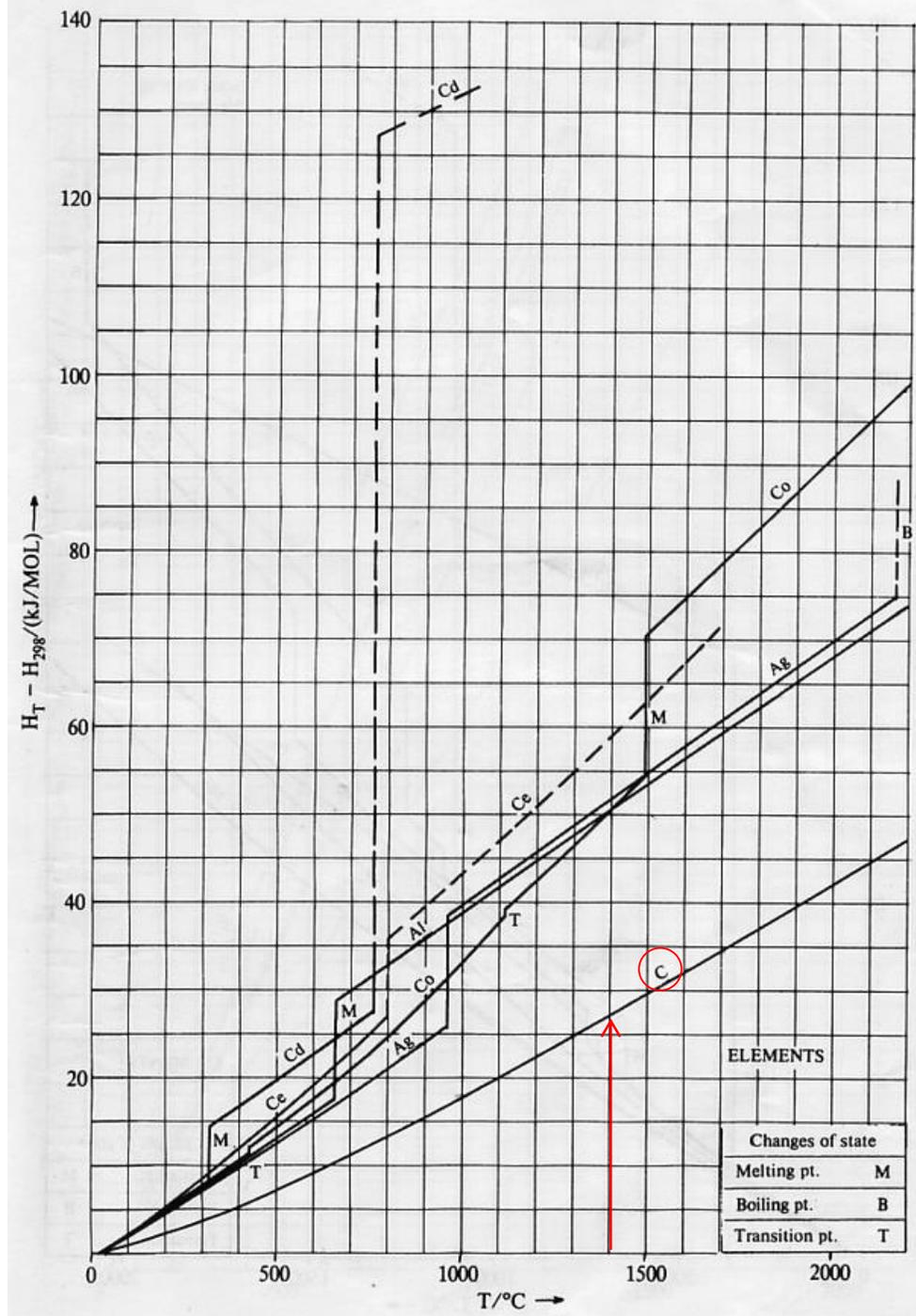


16. Determinar a quantidade de energia necessária para fundir 100 kg de aço a 25°C com a seguinte composição química: 2%C, 2%Mn, 1%Si, 5%Cr, 5%Mo e 1%Ti sabendo que a sua $T_{\text{liquidus}}=1410^{\circ}\text{C}$ [20]

Para cada 100 kg de liga há:

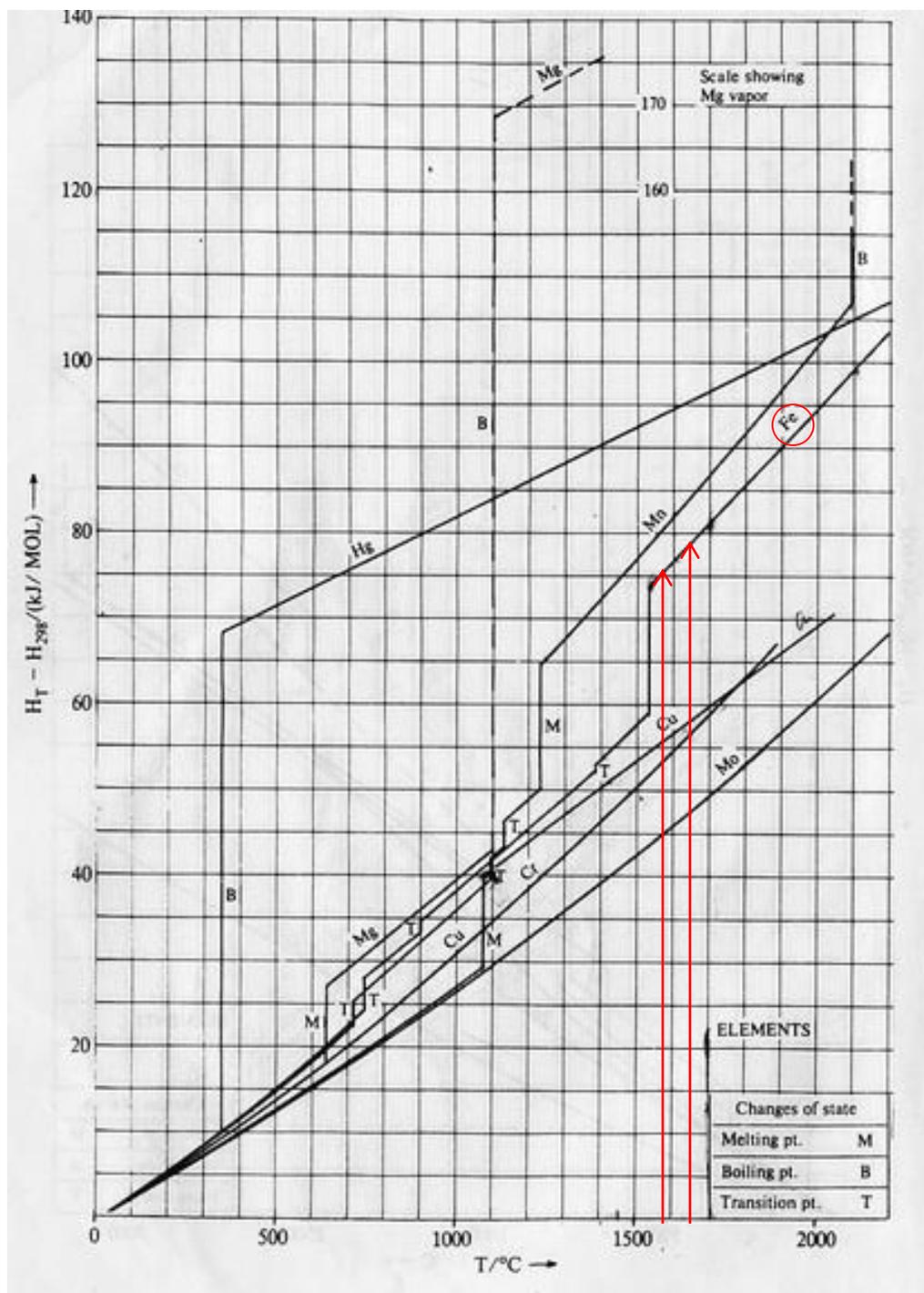
- 84 kg Fe e 84/56 kmol -
- 2 kg C e 2/12 kmol -
- 2 kg Mn e 2/55 kmol -
- 1 kg Si e 1/28 kmol -
- 5 kg Cr e 5/52 kmol -
- 5 kg Mo e 5/96 kmol -
- 1 kg Ti e 1/48 kmol -





ELEMENTS

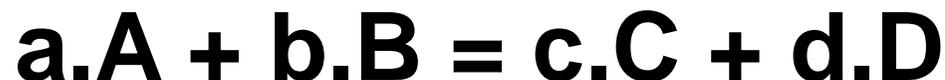
Changes of state	
Melting pt.	M
Boiling pt.	B
Transition pt.	T





Termodinâmica

Termoquímica



$$\Delta H_{\text{reação}} = \sum H_{\text{produtos}} - \sum H_{\text{reagentes}} = \\ c.H_C, (T, P) + d.H_D, (T, P) - a.H_A, (T, P) - b.H_B, (T, P)$$

$\Delta H_{\text{reação}} < 0 \rightarrow$ **exotérmica**

$\Delta H_{\text{reação}} > 0 \rightarrow$ **endotérmica**

- H não é uma propriedade absoluta, só é possível determinar valores relativos.
- O zero de entalpia é escolhido, normalmente, como sendo a entalpia do elemento puro, em sua fase mais estável, à temperatura de 25°C e pressão de 1 atm.

REFERÊNCIA: entalpia igual a zero

- Substâncias elementares puras (elementos químicos e gases mono e diatômicos)
- 1 atm
- 298 K (25°C)
- Estado físico mais estável

SER (Standard Element Reference)



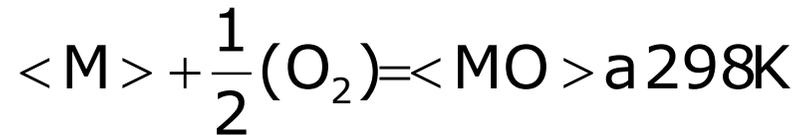
Termodinâmica

$${}^{SER}H_{Fe} = H_{Fe}^{ccc} (298K, 1atm) = 0$$

$$H_{Fe}^{cfc} (298K, 1atm) \neq 0$$

$${}^{SER}H_C = H_C^{grafite} (298K, 1atm) = 0$$

$$H_C^{diamante} (298K, 1atm) \neq 0$$



$$\Delta H_{r,298} = H_{\langle MO \rangle,298K} - H_{\langle M \rangle,298K} - \frac{1}{2}H_{(O_2),298K}$$

ou

$$\Delta H_{r,298} = H_{\langle MO \rangle,298K} = \Delta H_{298}^{\circ}$$

Tabelado

Variação de entalpia de formação

Table 13—II. Thermodynamic Data* on Some Elements and Compounds Encountered in Ferrous Metallurgical Processes.

Units: ΔH_{298}° in cal. per mole; S_{298}° in cal. per deg. per mole; C_p in cal. per deg. per mole; transformation (t.p.), melting (m.p.) and boiling (b.p.) point temperatures in °C; heats of transformation and fusion in cal. per mole.

Notations: " " indicate nonstoichiometric compound; underlined m.p. indicates incongruent m.p.; values in () are estimated. dec. = decomposes. Sub. = sublimes.

Substance	$-\Delta H_{298}^{\circ}$	S_{298}°	$C_p = a + bT - cT^{-2}$			Temp. Range °C	t.p. °C	m.p. °C	b.p. °C	ΔH_t	ΔH_f	Remarks
			a	$b \times 10^3$	$c \times 10^{-5}$							
Al	0	6.77	4.94 7.00	2.96 —	—	25–659 659–2400	—	659	2467	—	2,570	
Al ₂ O ₃	399,600	12.2	27.49	2.82	8.38	25–1500	(1000)	2030	dec.	(20,600)	(26,000)	
Al ₂ S ₃	172,900							1100	dec.			
AlN	76,470	5.0	5.47	7.80	—	25–600		dec.	dec.			
Al ₄ C ₃	35,900	(31.3)	24.08	31.60	—	25–320						
Al ₂ SiO ₅ (1)	39,900°	22.3	46.24	—	12.53	25–1300						(1) Andalusite } (2) Kyanite } Heats of (3) Sillimanite } formation from ox- ides, Al ₂ O ₃ + SiO ₂ .
(2)	40,000°	20.0	45.52	2.34	16.00	25–1400						
(3)	46,000°	23.0	40.09	5.86	10.13	25–1300		1810				
Al ₆ Si ₂ O ₁₃ **			59.65	67.00	—	25–300						Mullite
B	0	1.40	4.13 7.50	1.66 —	1.76 —	25–2027 2027–2700	—	2027	3927	—	5,300	
B ₂ O ₃ °	305,300	12.87	8.73 30.50	25.40 —	1.31 —	25–450 450–1700	—	450	(2300)	—	5,500	Crystalline.
B ₂ O ₃ °	301,000	18.58	2.28 30.50	42.10 —	— —	25–450 450–1700		450	(2300)	—	—	Amorphous (glass).
BN	60,700	3.67	1.82	3.62	—	25–900						
"B ₄ C"	12,200	6.47	22.99	5.40	10.72	25–1450						
Ba	0	15.50	5.36 2.60 7.50	3.16 6.86 —	— — —	25–370 370–710 710–1600	370	710	1637	150	1,830	
"BaO"	133,500	16.80	11.79	1.88	0.88	25–1700	—	1925	(2750)	—	13,800	
BaS	106,000	22.0						2200				
Ba ₃ N ₂	87,000	36.4						dec.				
BaSiO ₃	38,000°	26.8						1605				from its oxides.
Ba ₂ SiO ₄	64,500°	43.5						1760				from its oxides.
BaTiO ₃			29.03	2.04	4.58	25–1700	5; 120	1705		16; 47		
Ba ₂ TiO ₄		47.0	43.00	1.60	6.96	25–1700						
Be	0	2.28	4.58 7.50	2.12 —	1.14 —	25–1283 1283–2400	—	1283	2477	—	2,800	
BeO	143,100	3.37	8.45	4.00	3.17	25–900	—	2530	4120	—	17,000	
BeS	55,900	8.4										
Be ₂ N ₂	134,700		7.32	30.80	—	25–500						
Be ₂ SiO ₄	12,000°	15.4	22.84			25		1560				from its oxides.
C(1)	0	1.36	4.03	1.14	2.04	25–2200	—	Sub.	3727°	—	(33,000)	(1) Graphite; * Sublimation point.

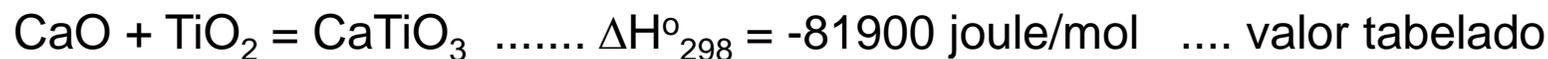
Exemplos:



$$\Delta H^\circ_{\text{Fe}_2\text{O}_3, 298\text{K}} = -196800 \text{ cal/mol} \quad \dots \text{ valor tabelado}$$

$$\Delta H^\circ_{\text{reação}, 298\text{K}, 1 \text{ atm}} = H^\circ_{\text{Fe}_2\text{O}_3, 298\text{K}, 1\text{atm}} - 2H^\circ_{\text{Fe}, 298\text{K}, 1\text{atm}} - 3/2 H^\circ_{\text{O}_2, 298\text{K}, 1\text{atm}} = -196800 \text{ cal/mol}$$

~~0 cal~~
~~0 cal~~



$$\Delta H^\circ_{\text{reação}, 298\text{K}, 1\text{atm}} = H^\circ_{\text{CaTiO}_3, \text{sólido}, 298\text{K}, 1\text{atm}} - H^\circ_{\text{CaO}, \text{sólido}, 298\text{K}, 1\text{atm}} - H^\circ_{\text{TiO}_2, \text{sólido}, 298\text{K}, 1\text{atm}}$$

ou

$$\Delta H^\circ_{\text{reação}, 298\text{K}, 1\text{atm}} = \Delta H^\circ_{\text{CaTiO}_3, \text{sólido}, 298\text{K}, 1\text{atm}} - \Delta H^\circ_{\text{CaO}, \text{sólido}, 298\text{K}, 1\text{atm}} - \Delta H^\circ_{\text{TiO}_2, \text{sólido}, 298\text{K}, 1\text{atm}}$$

~~-1660200 joules~~
~~-635090 joules~~
~~-943210 joules~~

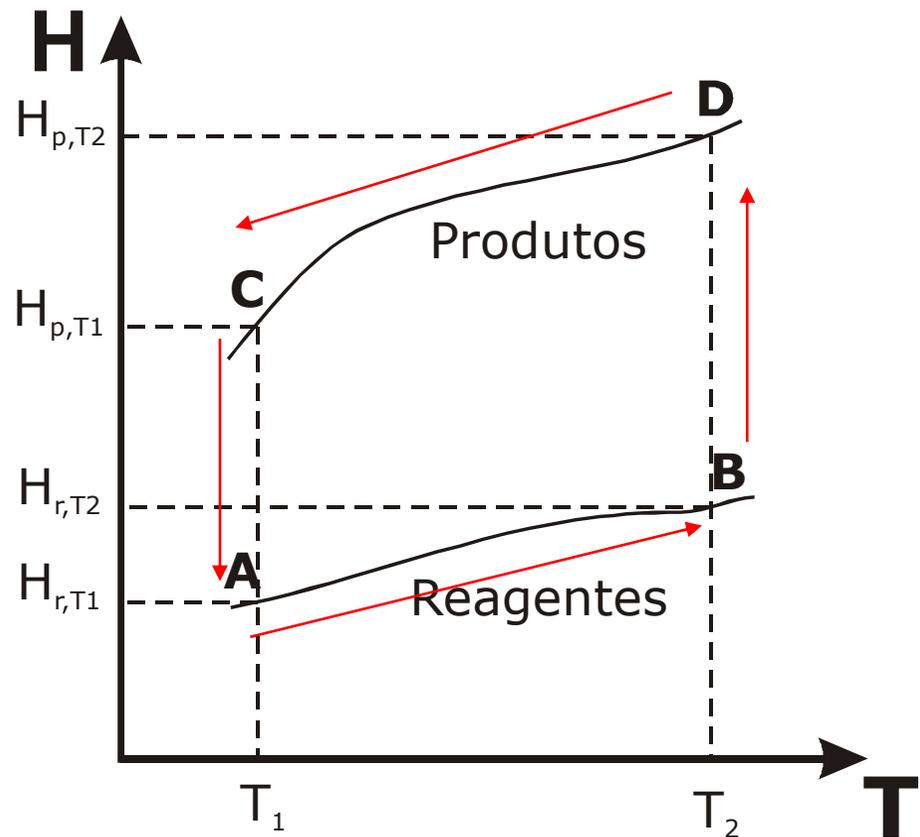
$$\Delta H_{A \rightarrow B} = \int_{T_1}^{T_2} \sum c_{P, \text{reagentes}} \cdot dT$$

$$\Delta H_{B \rightarrow D} = \Delta H_{\text{reação}, T_2}$$

$$\Delta H_{D \rightarrow C} = \int_{T_2}^{T_1} \sum c_{P, \text{produtos}} \cdot dT$$

$$\Delta H_{C \rightarrow A} = -\Delta H_{\text{reação}, T_1}$$

Ciclo Fechado



$$\Delta H_{A \rightarrow B} + \Delta H_{B \rightarrow D} + \Delta H_{D \rightarrow C} + \Delta H_{C \rightarrow A} = 0$$

$$\Delta H_{\text{reação},T_2} = -\int_{T_2}^{T_1} \sum c_{P,\text{produtos}} dT - \int_{T_1}^{T_2} \sum c_{P,\text{reagentes}} dT + \Delta H_{\text{reação},T_1}$$

$$\Delta H_{\text{reação},T_2} = \int_{T_1}^{T_2} \left(\sum c_{P,\text{produtos}} - \sum c_{P,\text{reagentes}} \right) dT + \Delta H_{\text{reação},T_1}$$

Regra de Kirchoff

$$\Delta H_{T_2} = \Delta H_{T_1} + \int_{T_1}^{T_2} \Delta c_p \cdot dT$$

REGRA PRÁTICA

1. Levar todos os reagentes para uma temperatura de referência, normalmente 298K - ΔH_a ;
2. Fazer a reação química na temperatura de referência - $\Delta H_b = \Delta H_{\text{reação}, 298\text{K}}$;
3. Levar todos os produtos para as temperaturas reais - ΔH_c .

$$\Delta H_{\text{reação}} = \Delta H_a + \Delta H_b + \Delta H_c$$