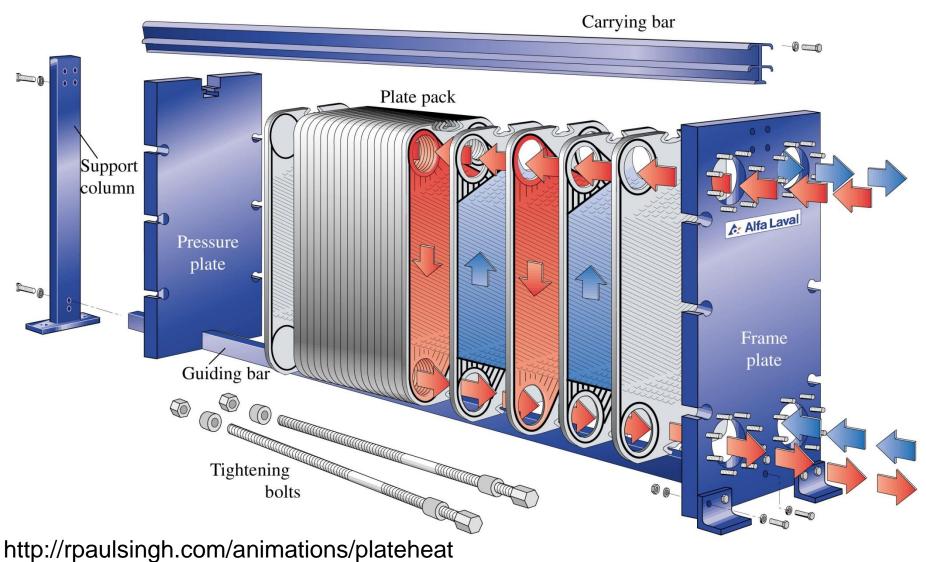
## OPERAÇÕES UNITÁRIAS II

AULA 4:

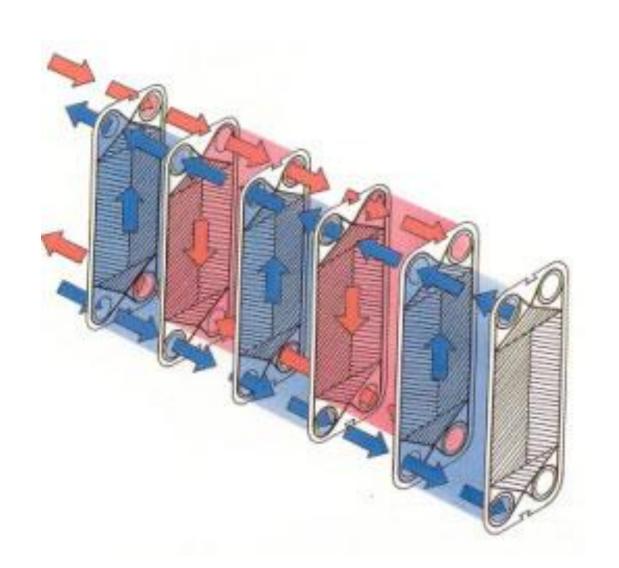
- DIMENSIONAMENTO DE TROCADORES DE CALOR A PLACAS

- ANÁLISE DE TROCADORES: MLDT E NUT

Profa. Dra. Milena Martelli Tosi

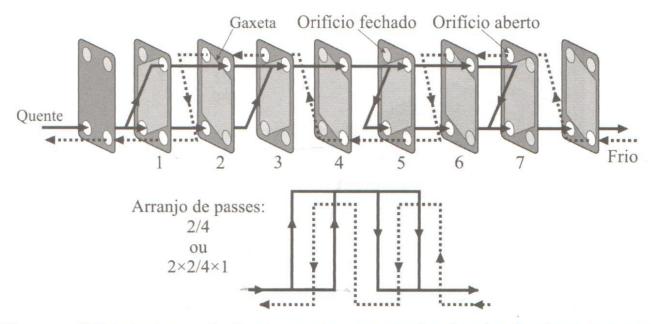


exch.html



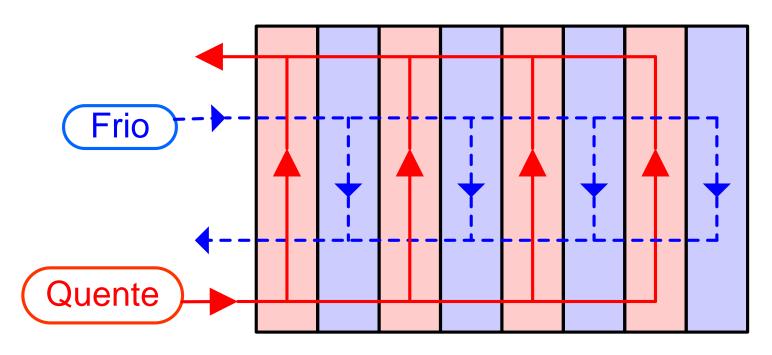
#### **Trocador a placas**

Arranjo de passes: lado quente → 2x2 (dois passes no trocador em dois canais) lado frio → 4x1 (quatro passes no trocador 1 canal)

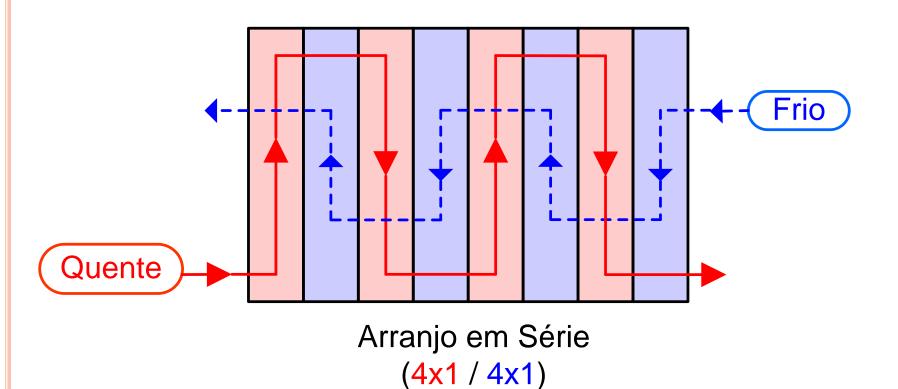


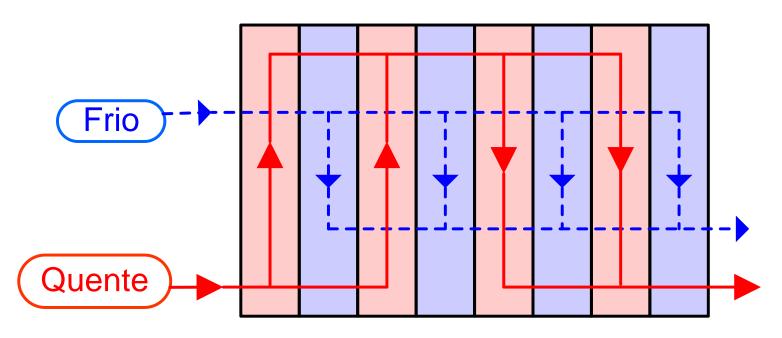
**Figura 10.9** Uma possibilidade de arranjo de passes para um trocador de calor de placas com nove placas e, consequentemente, oito canais de escoamento.

<u>Gaxetas</u>: juntas em elastômero responsáveis pela vedação entre os meios de troca e a atmosfera que equipam as placas.

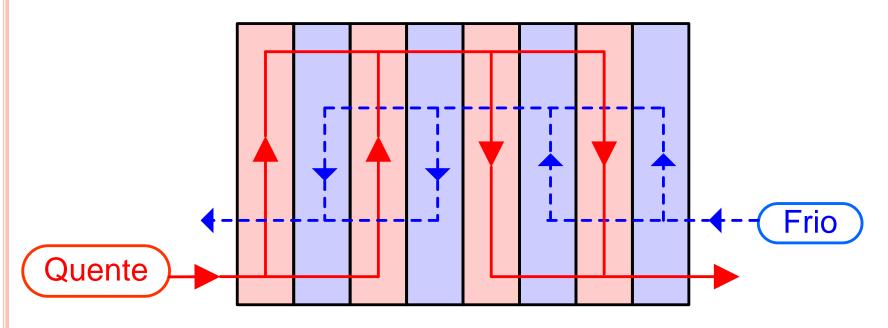


Arranjo Paralelo Tipo U (1x4 / 1x4)





Arranjo Multipasse Assimétrico (2x2 / 1x4)



Arranjo Multipasse Simétrico (2x2 / 2x2)

#### TROCADORES A PLACA

- Regime laminar: Re < 400 (o limite é diferente de tubos)
- Regime turbulento: Re > 400
- \*Utilizar diâmetro hidráulico ( $D_e$ ):
- Correlações mais utilizadas:
  - Turbulento:

$$(Nu) = 0.374 (Re)^{2/3} (Pr)^{1/3} (\eta/\eta_w)^{0.15}$$

• Laminar:

$$h = 0.742 \hat{C}_P G(\text{Re})^{-0.62} (Pr)^{-2/3} (\eta/\eta_w)^{0.14}$$

$$\left(\text{Re}\right) = \frac{\rho \ v D_e}{\eta} = \frac{G D_e}{\eta}$$

Também é possível resolver os problemas utilizando-se as correlações para escoamento interno em tubos , levando em conta o diâmetro hidráulico (seria uma aproximação).

## Trocador de placas CUPLINE Product < Steam -Product -Condensate

#### Incrustação de leite em trocador à placas



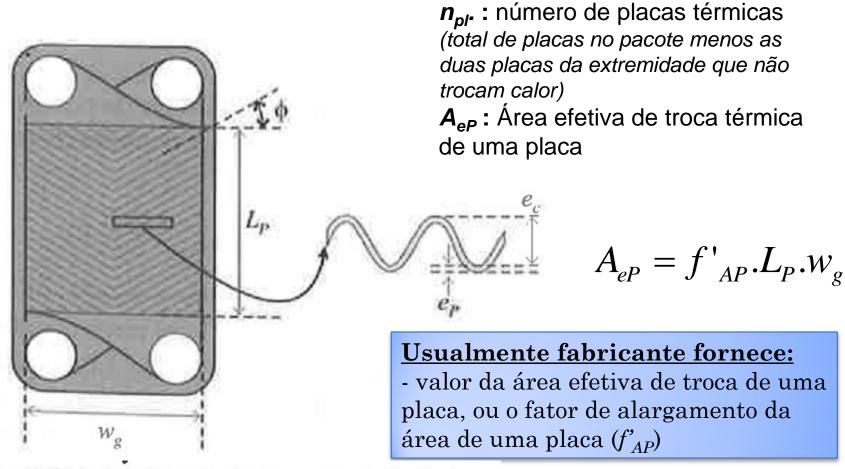








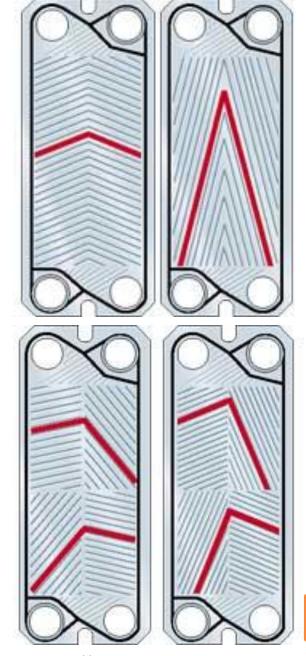
#### Área de troca térmica em trocadores a placas: $A = n_{pl} \cdot A_{eP}$



**Figura 10.18** Principais dimensões de um trocador de calor de placas, em que  $L_p$  é o comprimento da parte corrugada;  $w_g$  é a largura entre as gaxetas;  $e_p$  é a espessura da placa;  $e_c$  é a espessura do canal e  $\phi$  é o ângulo da corrugação.



http://www.apiheattransfer.com



http://www.swepphe.com

Coeficiente convectivo no canal de um trocador a placas com padrão

pinha de peixe": 
$$Nu = b_1 (\text{Re})^{b2} (\text{Pr})^{0.33} \left(\frac{\mu}{\mu_p^{\text{Re}}}\right)^{0.14} : utilizarD_h$$
 Tabela 10.3 Parâmetros de troca térmica para um trocad $D_h = \frac{4.A_s}{P_w} = \frac{4e_c w_g}{2(f_{AP}^{'}w_g + \frac{h_s}{2})^{0.14}}$ 

ф	$N_{Re}$	$b_1$	$b_2$
< 200	≤ 10	0,718	0,349
≤30°	> 10	0,348	0,663
45°	< 10	0,718	0,349
	10 - 100	0,400	0,598
	> 100	0,300	0,663
50°	< 20	0,630	0,333
	20 - 300	0,291	0,591
	> 300	0,130	0,732
60°	< 20	0,562	0,326
	20 - 400	0,306	0,529
	> 400	0,108	0,703
≥ 65°	< 20	0,562	0,326
	20 - 500	0,331	0,503
	> 500	0,087	0,718

Fonte: Saunders (1988).

- Regime laminar: Re < 400 (o limite é diferente de tubos)
- Regime turbulento: Re > 400

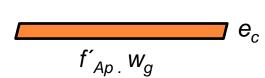
Coeficiente convectivo no canal de um trocador a placas com padrão

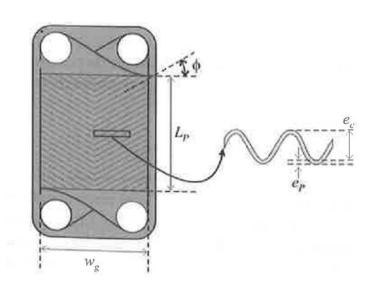
"espinha de peixe":

$$Nu = b_1 (\text{Re})^{b2} (\text{Pr})^{0.33} \left(\frac{\mu}{\mu_p}\right)^{0.17}$$

Re: utilizar diâmetro hidráulico: 4.A<sub>s</sub>/P<sub>w</sub>

$$D_h = \frac{4e_c w_g}{2(f_{AP} w_g + e_c)}$$





Para a velocidade média (v):

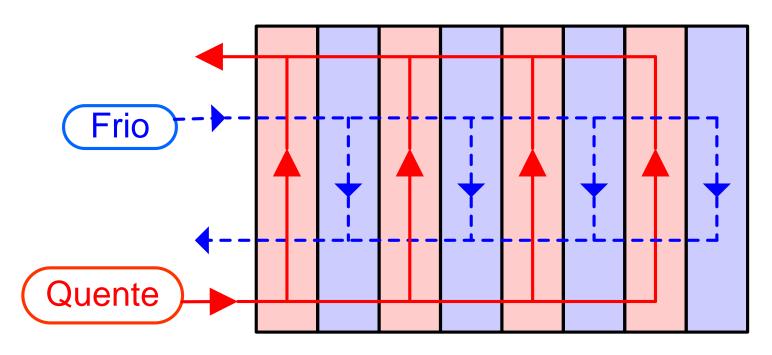
Como  $f'_{Ap}$ ,  $W_g >>> e_c$ 

$$D_h = \frac{4e_c \kappa_g}{2f_{AP} \kappa_g}$$

$$D_h = \frac{4e_c}{2f_{AP}}$$

$$\overline{v} = \frac{\mathcal{L}}{\left(\frac{n_c}{n_n}\right)A}$$

 $n_c$ : número de canais  $n_p$ : número de passes Q: vazão volumétrica (uniformemente distribuída entre os canais de um passe)



Arranjo Paralelo Tipo U (1x4 / 1x4)

Recapitulando...

$$q = U_i.A_i.\Delta T_{ml} = U_e.A_e.\Delta T_{ml}$$

Análise térmica:

- Suposições: U constante ao longo de todo o trocador;
  - Em cada seção perpendicular do trocador, as temperaturas dos fluidos podem ser representadas por temperaturas médias;
  - Perdas de calor para o ambiente são nulas e o processo ocorre em regime permanente (equipamento já aquecido);
  - Calores específicos dos fluidos são constantes.

## ANÁLISE DE TROCADORES: MÉDIA LOGARÍTMICA DA TEMPERATURA (MLDT)

LOG MEAN TEMPERATURE DIFFERENCE (LMTD)

#### FATOR DE CORREÇÃO PARA GEOMETRIA E ESCOAMENTO

#### Trocadores com múltiplos passes e com escoamento cruzado:

As equações anteriores podem ser utilizadas caso a seguinte modificação seja efetuada na média logarítmica das diferenças de temperaturas.

$$\Delta T_{\rm ml} = F \, \Delta T_{\rm ml,CC}$$

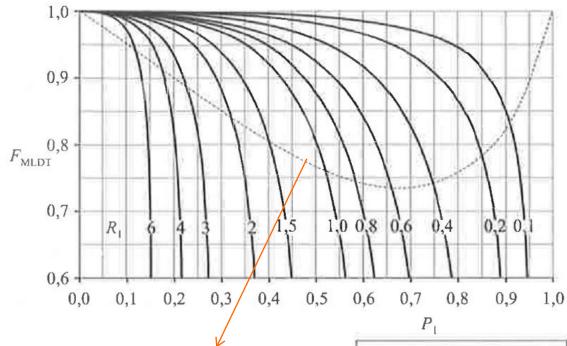
F: Fator de correção calculado com a hipótese de escoamento em contracorrente.

Foram desenvolvidas expressões algébricas para o fator de correção F para diversas configurações de trocadores de calor casco e tubos e trocadores de calor com escoamento cruzado.

#### Considerações para cálculos

- A temperatura do fluido é a mesma em todas as secções transversais do trocador;
- A taxa de transferência é constante;
- O calor transferido é igual ao calor recebido;
- O <u>calor específico</u> do fluido é constante;
- A <u>vazão mássica</u> de cada fluido é constante;
- Não há mudança de fase (evaporação ou condensação);
- As trocas de calor para o ambiente são desprezíveis.

#### TROCADORES DE CALOR CASCO E TUBOS



Gráficos são cortados por uma linha pontilhada:

- Região <u>abaixo da linha</u>: "instabilidade", pois se tem grande variação no valor de F<sub>MLDT</sub> com uma pequena mudança de P<sub>1</sub> (uma oscilação nas condições do processo pode provocar queda abrupta da F<sub>MLDT</sub> e inviabilizar a troca térmica do equipamento;
- Recomendado trabalhar em F<sub>MLDT</sub> ≥ 0,75 (valores abaixo estão associados a baixos potenciais térmicos).

$$T_{1e} \downarrow T_{2s}$$

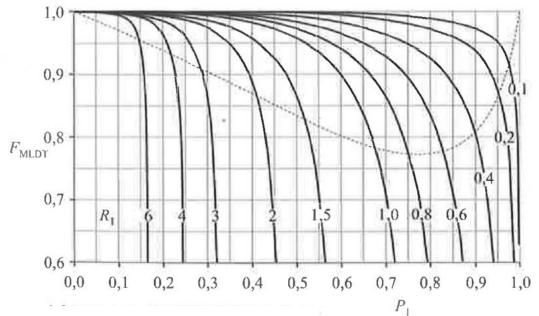
$$T_{2e}$$

$$R_{1} = \frac{(\dot{m}C_{p})_{1}}{(\dot{m}C_{p})_{2}} = \frac{T_{2e} - T_{2s}}{T_{1s} - T_{1e}}$$

$$P_{1} = \frac{T_{1s} - T_{1e}}{T_{2e} - T_{1e}}$$

**Figura 10.12** Fator de correção da MLDT ( $F_{\text{MLDT}}$ ) para um trocador de calor de casco e tubos com um passe no lado do casco (índice 1) e com um número par de passes nos tubos (índice 2) (arranjos 1/2, 1/4, 1/6 etc.).

#### TROCADORES DE CALOR CASCO E TUBOS



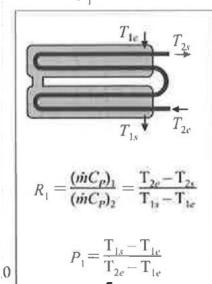
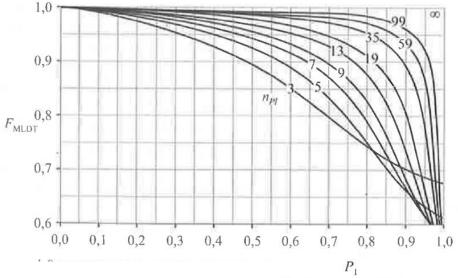
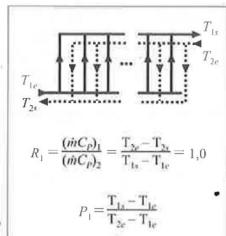


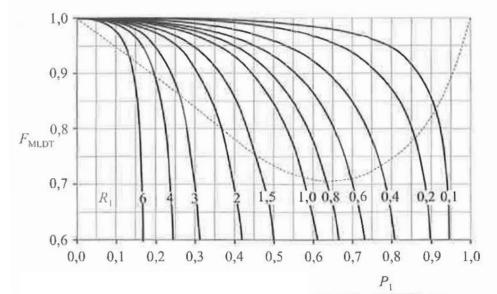
Figura 10.13 Fator de correção da MLDT (F<sub>MLDT</sub>) para um tro-

cador de calor de casco e tubos com dois passes no lado do casco (índice 1) e com um número de passes múltiplo de quatro nos tubos (índice 2) (arranjos 2/4, 2/8, 2/12 etc.).





**Figura 10.14** Fator de correção da MLDT ( $F_{\text{MLDT}}$ ) para um trocador de calor de placas contracorrente com arranjo de passes 1/1, número ímpar de placas térmicas e razão entre as capacidades térmicas  $R_1 = 1,0$ .



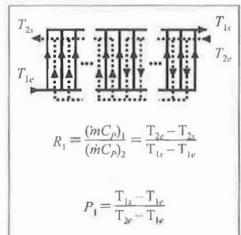


Figura 10.15 Fator de correção da MLDT ( $F_{\text{MLDT}}$ ) para um trocador de calor de placas com arranjo de passes 1/2 ou 2/1 e entrada em cantos diametralmente opostos do pacote de placas. Como foi assumida a hipótese de número infinito de placas, o valor de  $n_{Pl}$  pode ser par ou ímpar.

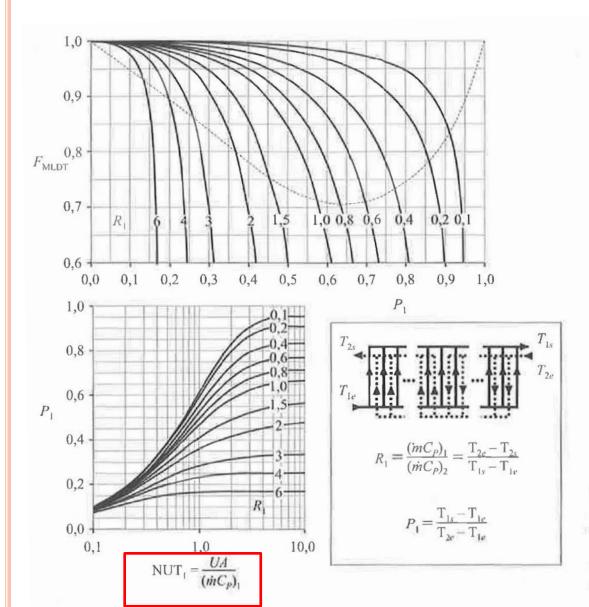


Figura 10.15 Fator de correção da MLDT ( $F_{\text{MLDT}}$ ) para um trocador de calor de placas com arranjo de passes 1/2 ou 2/1 e entrada em cantos diametralmente opostos do pacote de placas. Como foi assumida a hipótese de número infinito de placas, o valor de  $n_{Pl}$  pode ser par ou ímpar.

## ANÁLISE DE TROCADORES: MÉTODO EFETIVIDADE – NUT "NÚMERO DE UNIDADES DE TRANSFERÊNCIA"

- Número de Unidades de Transferência: representa o tamanho térmico de um trocador
- É o método mais adequado quando apenas as temperaturas na entrada forem conhecidas.
- Para definir a efetividade de um trocador de calor, devemos em primeiro lugar determinar a máxima taxa de transferência de calor possível em um trocador de calor.

$$\dot{q}_{\text{max}} = C_{\text{min}} (T_{q,e} - T_{f,e})$$

Ou seja;  $q_{max} = C_{min} \Delta T_{max}$ , em que " $C_{min} = m.C_p$ "

- A <u>efetividade térmica</u>  $\eta_e$  (ou eficiência térmica) é definida como a razão entre a taxa real de transferência de calor em um trocador de calor e a taxa máxima de transferência de calor possível.

$$\eta_e = \frac{\dot{q}}{\dot{q}_{\mathrm{max}}}$$

$$\eta_e = \frac{U.A.\Delta T_{\mathrm{efetivo}}}{C_{\mathrm{min}}\Delta T_{\mathrm{m\acute{a}ximo}}}$$

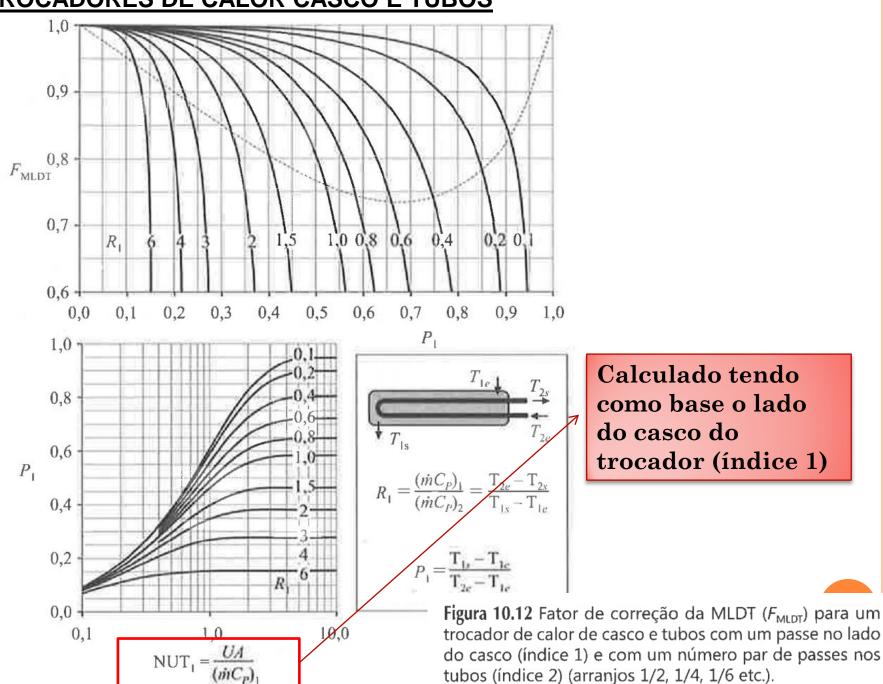
- Se os valores de  $\eta_e$ ,  $T_{q,e}$  e  $T_{f,e}$  for em conhecidos, a taxa real de transferência de calor pode ser determinada:

$$\dot{q} = \eta_e C_{\min} (T_{q_{,e}} - T_{f_{,e}})$$

- O número de unidades de transferência de calor (NUT) é um parâmetro adimensional amplamente utilizado na análise de trocadores de calor, sendo definido pela expressão:

$$NUT = \frac{U.A}{C_{\min}} = \frac{U.A}{\left(\dot{m}.C_p\right)_{\min}}$$

#### TROCADORES DE CALOR CASCO E TUBOS



- O número de unidades de transferência de calor (NUT) é um parâmetro adimensional amplamente utilizado na análise de trocadores de calor, sendo definido pela expressão:

$$NUT = \frac{U.A}{C_{\min}} = \frac{U.A}{\left(\dot{m}.C_{p}\right)_{\min}} \qquad \qquad \eta_{e} = \frac{U.A.\Delta T_{efetivo}}{C_{\min}\Delta T_{m\acute{a}ximo}}$$



Relações entre efetividade e NUT

### RELAÇÕES EFETIVIDADE-NUT

TABELA 11.3	Relações para a	Efetividade de	Trocadores de Calor
-------------	-----------------	----------------	---------------------

Configuração do Escoamento	Relação	min ee delamin
Tubos Concêntricos	Westerlie and the commence of the state of t	Anthropy and a control
Escoamento em paralelo	$\varepsilon = \frac{1 - \exp\left[-\text{NUT}(1 + C_r)\right]}{1 + C_r}$	(11.29a)
Escoamento em contracorrente	$\varepsilon = \frac{1 - \exp[-\text{NUT}(1 - C_r)]}{1 - C_r \exp[-\text{NUT}(1 - C_r)]} \qquad (C_r < 1)$	
	$e = \frac{\text{NUT}}{1 + \text{NUT}} \qquad (C_r = 1)$	(11.30a)
Casco e tubos Um passe no casco (2, 4, passes nos tubos)	$\varepsilon_1 = 2 \bigg\{ 1 + C_r + (1 + C_r^2)^{1/2} \bigg\}$	
	$\times \frac{1 + \exp\left[-\text{NUT}(1 + C_r^2)^{1/2}\right]}{1 - \exp\left[-\text{NUT}(1 + C_r^2)^{1/2}\right]} \right\}^{-1}$	(11.31a)
n passes no casco (2n, 4n, passes nos tubos)	$\varepsilon = \left[ \left( \frac{1 - \varepsilon_1 C_r}{1 - \varepsilon_1} \right)^n - 1 \right] \left[ \left( \frac{1 - \varepsilon_1 C_r}{1 - \varepsilon_1} \right)^n - C_r \right]^{-1}$	(11.32a)
Escoamento cruzado (único passe)		
Ambos os fluidos não-misturados	$\varepsilon = 1 - \exp\left[\left(\frac{1}{C_r}\right)(\text{NUT})^{0.22} \left\{\exp\left[-C_r(\text{NUT})^{0.78}\right] - 1\right\}\right]$	(11.33)
$C_{\min}$ (misturado), $C_{\min}$ (não-misturado)	$\varepsilon = \left(\frac{1}{C_r}\right)(1 - \exp\left\{-C_r\left[1 - \exp\left(-\text{NUT}\right)\right]\right\})$	(11.34a)
$C_{\min}$ (misturado), $C_{\max}$ (não-misturado)	$\varepsilon = 1 - \exp(-C_r^{-1}\{1 - \exp[-C_r(\text{NUT})]\})$	(11.35a)
Todos os trocadores $(C_r = 0)$	$\varepsilon = 1 - \exp(-\text{NUT})$	(11.36a)

#### RELAÇÕES EFETIVIDADE-NUT

Configuração do Escoamento	Relação	
Tubos Concêntricos		till breeding provinces
Escoamento em paralelo	$NUT = -\frac{\ln\left[1 - \varepsilon(1 + C_r)\right]}{1 + C_r}$	(11.29b)
Escoamento em contracorrente	$NUT = \frac{1}{C_r - 1} \ln \left( \frac{\varepsilon - 1}{\varepsilon C_r - 1} \right) \qquad (C_r < 1)$	
	$NUT = \frac{\varepsilon}{1 - \varepsilon} \qquad (C_r = 1)$	(11.30b)
Casco e tubos		
Um passe no casco	$NUT = -(1 + C_r^2)^{-1/2} \ln \left( \frac{E - 1}{E + 1} \right)$	(11.31b)
(2, 4, passes nos tubos)	$E = \frac{2l\varepsilon_1 - (1 + C_r)}{(1 + C_r^2)^{1/2}}$	(11.31c
n passes no casco (2n, 4n, passes nos tubos)	Use as Equações 11.31b e 11.31c com	
Escoamento cruzado (único passe)	$\varepsilon_1 = \frac{F-1}{F-C_r},  F = \left(\frac{\varepsilon C_r - 1}{\varepsilon - 1}\right)^{1/n}$	(11.32b,c)
$C_{\text{máx}}$ (misturado), $C_{\text{mín}}$ (não-misturado)	$NUT = -\ln\left[1 + \left(\frac{1}{C_r}\right)\ln\left(1 - \varepsilon C_r\right)\right]$	(11.34b)
$C_{\min}$ (misturado), $C_{\min}$ (não-misturado)	$NUT = -\left(\frac{1}{C_r}\right) \ln \left[C_r \ln \left(1 - \varepsilon\right) + 1\right]$	(11.35b)
Todos os trocadores $(C_r = 0)$	$NUT = -\ln(1-e)$	(11.36b)

#### Exemplo 1

Leite recém-pasteurizado é resfriado em um trocador de calor a placas antes da etapa de embalagem. O trocador tem arranjo 2x10 e 1x21 para os fluidos quente e frio, respectivamente. A alimentação do leite é de 3800 kg/h com T = 45°C. Água de resfriamento a 2,0°C é alimentada no trocador com uma vazão de 6700 kg/h no canto oposto ao da alimentação do leite.

As propriedades médias do leite são:

- densidade:  $\rho$  = 1010 kg.m<sup>-3</sup> - Calor específico:  $C_p$  = 3643 J.kg<sup>-1</sup>K<sup>-1</sup> - Viscosidade:  $\mu$  = 1,32 mPa.s - Condutividade térmica: k=0,59 W.K<sup>-1</sup>.m<sup>-1</sup>

As propriedades médias da água são:

- densidade:  $\rho$  = 1000 kg m<sup>-3</sup> - Calor específico:  $C_p$  = 4210 J.kg<sup>-1</sup>K<sup>-1</sup> - Viscosidade:  $\mu$  = 1,48 mPa.s - Condutividade térmica: k=0,58 W.K<sup>-1</sup>.m<sup>-1</sup>

As características da placa tipo espinha de peixe ( $f = 50^{\circ}$ ) são:

- Largura entre as gaxetas:  $w_g = 42$  cm; - Espessura da placa:  $e_p = 0.7$  mm; - Espessura do canal:  $e_c = 3.5$  mm; - Fator de alargamento da área da placa:  $f_{AP} = 1.15$ ; - Condutividade térmica do material da placa:  $k_m = 17$  W.K<sup>-1</sup>.m<sup>-1</sup>

- Assumir  $F_{MLDT} = 0.85$ 

# We

#### Organize os cálculos, projete o trocador e responda:

- A) Desenhe a distribuição das vazões nesse trocador de calor e determine o número de placas térmicas onde ocorre escoamento em contracorrente e o número de placas térmicas onde ocorre escoamento em concorrente.
- **B)** Determine o coeficiente global de troca térmica (*U*) limpo e sujo, levando em conta um fator de incrustação de 3.10<sup>-5</sup> K.m<sup>2</sup>.W<sup>-1</sup> para a água e um valor 10x maior para o leite.
- C) Determine a carga térmica, sabendo que a temperatura de saída do leite é 14,6°C. Qual será então a temperatura de saída da água?
- D) Determine a área de troca térmica considerando as incrustações, e o comprimento da parte corrugada da placa  $(L_p)$

