

Materiais de Moldagem

Departamento de Biomateriais e Biologia Oral - FOUSP
Igor

Material de Moldagem

Definição Geral:

**Uma cópia em negativo ou reversa de
uma superfície ou objeto.**

**A impressão de um dente e/ ou tecidos
de interesse**

Classificação dos materiais de moldagem

⇒ **pelo mecanismo de presa**

⇒ **pelas propriedades elásticas do material após a presa**

Classificação dos materiais de moldagem

⇒ **pelas propriedades elásticas do material após a presa**

○ **anelásticos** | Godiva
Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol

○ **elásticos** | Hidrocolóides | Reversíveis | Polissulfetos
| Irreversíveis | Silicone por condensação
Elastômeros | Silicone por adição
Poliéter

GODIVA (compound wax)

- ◉ **Conceito:** material de moldagem termoplástico e anelástico.
- ◉ **Classificação:**
 - Tipo I (para moldagem):
 - baixa fusão
 - alta fusão

Godiva - Composição

- ◉ Ceras
- ◉ Resinas termoplásticas
- ◉ Cargas
- ◉ Corantes
- ◉ Goma-laca, ácido esteárico, guta-percha (manuseio)



Godiva - propriedades

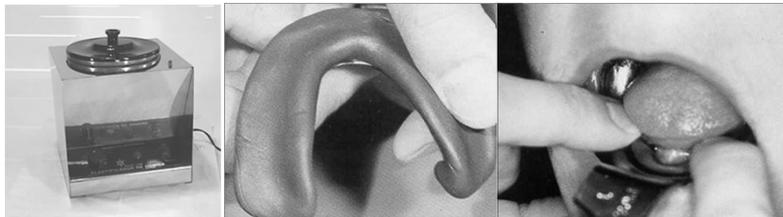
- ◉ Anelástico
- ◉ Termoplástico
- ◉ Baixa condutividade térmica
- ◉ Baixa estabilidade dimensional

GODIVA - Indicações

- ◉ Moldagem anatômica (alta fusão)
- ◉ Moldagem funcional (baixa fusão)
- ◉ Moldagem unitária de preparos expulsivos (baixa fusão)
- ◉ Material auxiliar:
 - Fixação de matriz individual (baixa fusão)
 - Fixação de grampos em isolamento absoluto (baixa fusão)
 - Registro interoclusal para articuladores (alta fusão)

Godiva de alta fusão - manipulação

- ◉ Plastificador (calor úmido ~57 a 63°C)
- ◉ Homogeneização manual
- ◉ Totalmente plastificada ao inserir na boca
- ◉ Temperatura ~ 45 °C quando em contato c/mucosa
- ◉ Totalmente rígida quando remover



Godiva de alta fusão

- ◉ Cada vez mais frações poliméricas solidificam e ficam cada vez mais rígidas.
- ◉ Ao mesmo tempo que enrijece e esfria, há contração térmica.
- ◉ Sempre haverá indução de tensões durante a moldagem.

Godiva de baixa fusão

Moldagem funcional em PT

Moldagem do selado
periférico

Moldagem de preparo para
coroa total



Godiva de baixa fusão - manipulação

- ⦿ Sobre a Chama (acima de 40°C)
- ⦿ Hidrocarboneto de diferentes pesos moleculares (cuidado com a volatilização)
- ⦿ Plastificar homogeneamente – alternar a área do bastão que esta voltada para o calor
- ⦿ Aquecer por período de tempo- Baixa condutividade térmica
- ⦿ Após moldagem – remover quando totalmente rígida



Cuidados especiais

Minimizar indução de tensões:

- ✓ Plastificação uniforme
- ✓ Resfriamento prévio à retirada do molde da boca
- ✓ Espessura uniforme de material

Evitar a Liberação de tensões:

- ✓ Distorções do molde
- ✓ Imprecisão da moldagem

PASTA DE ÓXIDO DE ZINCO E EUGENOL

◎ **Conceito:** material de moldagem anelástico que toma presa através de reação química.

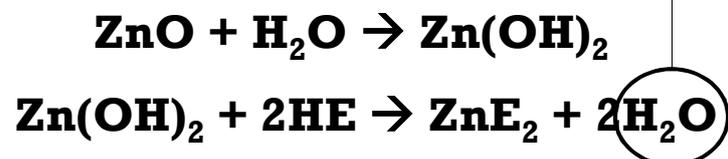
◎ **Indicações:**

- Moldagem funcional de áreas edentadas
- Registro interoclusal

Composição - Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol

Pasta base	Pasta catalisadora
Óxido de zinco	Eugenol
Óleos	Carga
Acetato de zinco	

Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol – mecanismo de presa

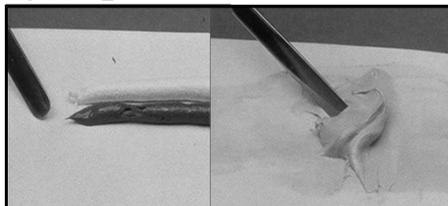


Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol - Características

- ⦿ Alta estabilidade dimensional
- ⦿ Maior fluidez que a godiva
- ⦿ Pode causar sensação de queimação nos tecidos moles

Pasta de Óxido de Zinco e Eugenol - Manipulação

- Bloco de papel impermeável ou placa de vidro
- Conteúdo das pastas em comprimentos iguais
- Espatulação por ~1 minuto



Referências Bibliográficas:

- ANUSAVICE, K. Phillips, Materiais Dentários. 10ed. Guanabara Koogan, Rio de Janeiro, 1998.

- VAN NOORT, R. Introdução aos Materiais Dentários. 2ª ed. (p.214-216)