

 **PEF2602**
Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados

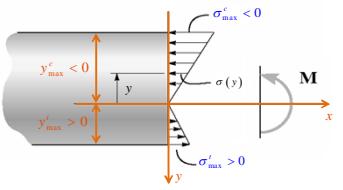


PÓRTICOS
Aplicação em problemas de flexão composta

(Aula 10 – 07/11/2016)

Professores
Ruy Marcelo O. Pauletti & Leila Meneghetti Valverdes
2º Semestre 2016

Módulos de Resistência à Flexão: W_c , W_t



$$\sigma = \frac{M}{I_{z0}} y$$

$$\begin{cases} \sigma_{\min} = \sigma_{\max}^c = \frac{M}{I_{z0}} y_{\max}^c < 0 \rightarrow W_c = \left| \frac{I_{z0}}{y_{\max}^c} \right| \rightarrow \sigma_{\max}^c = -\frac{M}{W_c} \\ \sigma_{\max} = \sigma_{\max}^t = \frac{M}{I_{z0}} y_{\max}^t > 0 \rightarrow W_t = \left| \frac{I_{z0}}{|y_{\max}^t|} \right| \rightarrow \sigma_{\max}^t = \frac{M}{W_t} \end{cases}$$

 **PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados** 

Módulos de Resistência à Flexão para seções simétricas em relação ao eixo x:

$$y_{\max}^c = -y_{\max}^t \rightarrow W_c = W_t = W$$

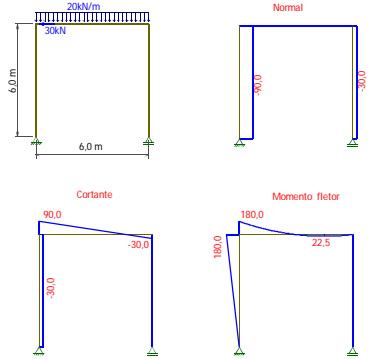
$$\sigma_{\max}^{t,c} = \pm \frac{M}{W}$$

Na flexão composta:

$$\sigma_{\max,\min} = \frac{N}{A} \pm \frac{M}{W}$$

 **PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados** 

Exemplo 1: escolha de bitola comercial em problema de flexão composta



 **PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados** 

Flexão Composta

$N_{\max} = -90kN; M_{\max} = 180kNm$ Esforços máximos para a coluna da esquerda

$$\sigma = \frac{N}{A} \pm \frac{M}{W} \leq \bar{\sigma}$$

Arbitrando: $\bar{\sigma} = 200MPa$

Determinação dos parâmetros para escolha da bitola comercial

Chutes iniciais para σ_N e σ_M (bastante arbitrários)

$$\sigma_N = \frac{N}{A} = \frac{\bar{\sigma}}{10} \Rightarrow A = \frac{10N}{\bar{\sigma}}$$

$$\therefore A = \frac{10 \times 90 \times 10^3}{200 \times 10^6} = 0.0045m^2 = 45cm^2$$

$$\sigma_M = \frac{M}{W} = 0.9\bar{\sigma} \Rightarrow W = \frac{M}{0.9\bar{\sigma}}$$

$$\therefore W = \frac{180 \times 10^3}{0.9 \times 200 \times 10^6} = 0.001m^3 = 1000cm^3$$

PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados

TABELA DE BITOLAS

Procurando numa tabela de bitolas de perfis:

PROPRIEDADES MECÂNICAS		ASTM A572 Grade 50	AÇO COR 500
Límite de Escalfamento (Pwpu)	345 min.	370 min.	
Límite de Resistência (Pw)	450 min.	500 min.	
Auscultação sólida ruptura, % (L = 200 mm)	18 min.	18 min.	

PERFIS GERDAU AÇOMINAS

PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados

Procurando numa tabela de bitolas de perfis:

TABELA DE BITOLAS

BITOLA	Massa Linear kg/m	d	ESPESSURA	I _x	RIO X-X	EIRO Y-Y
m m x kg/m	mm	mm	mm	mm ⁴	mm ⁴	mm ⁴
W 200 x 22.3	230	102	5.9	240	220	200
W 250 x 25.3	257	102	6.4	240	220	200
W 250 x 28.3	259	102	6.4	240	220	200
W 250 x 32.7	258	145	6.1	240	220	200
W 250 x 35.3	262	147	6.1	240	220	200
W 250 x 44.7	266	147	6.1	240	220	200
HP 250 x 62.0 (H)	246	295	10.5	107	225	295
W 250 x 73.0 (H)	253	254	6.7	142	225	200
W 250 x 85.0 (H)	259	254	6.7	142	225	200
HP 250 x 85.0 (H)	254	265	14.4	14.8	225	200
W 250 x 89.0 (H)	260	250	10.7	17.3	225	200
W 250 x 100.0 (H)	264	250	10.7	17.3	225	200
W 250 x 115.0 (H)	269	259	13.5	22.1	225	200
W 250 x 120.0 (H)	274	259	13.5	22.1	225	200
W 310 x 23.8	309	102	6.0	8.9	291	271
W 310 x 27.7	313	102	6.0	8.9	291	271
W 310 x 36.7	318	102	6.0	9.8	291	271
W 310 x 44.5	313	166	6.6	11.2	291	271
W 310 x 53.7	318	166	6.6	11.2	291	271
HP 310 x 70.0 (H)	299	306	11.0	11.0	277	245
HP 310 x 76.0 (H)	299	306	11.0	11.0	277	245
HP 310 x 93.0 (H)	303	308	15.1	15.1	277	245
HP 310 x 100.0 (H)	309	308	15.1	15.1	277	245
W 310 x 98.7 (H)	311	300	10.9	17.6	277	245
HP 310 x 110.0 (H)	308	310	13.0	15.5	277	245
W 310 x 115.0 (H)	313	300	10.9	17.6	277	245
W 310 x 120.0 (H)	312	312	17.4	17.4	277	245
W 340 x 28.2	349	127	5.9	5.5	332	308
W 340 x 35.3	353	127	5.9	5.5	332	308
W 340 x 44.6	352	175	6.9	9.9	332	308
W 340 x 51.0	356	175	6.9	9.9	332	308
W 340 x 62.0	363	257	13.0	17.2	320	298

PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados

Tabela Gerdau: W360x64: $A=81.7cm^2$ e $W=1031cm^3$

$N_{\max} = -90kN; M_{\max} = 180kNm$

$$\frac{90 \times 10^3}{81.7 \times 10^{-4}} \pm \frac{180 \times 10^3}{1031 \times 10^{-6}} = 11 \times 10^6 \pm 175 \times 10^6$$

Inspectando ulteriormente a tabela Gerdau, encontra-se ainda W410x60: $A=76.2cm^2$ e $W=1067cm^3$:

$$\frac{90 \times 10^3}{76.2 \times 10^{-4}} \pm \frac{180 \times 10^3}{1067 \times 10^{-6}} = 181 \times 10^6 < \bar{\sigma}$$

Escolhe-se a segunda alternativa, de menor consumo! (60kg/m)

PEF2602 : Estruturas na Arquitetura II - Sistemas Reticulados

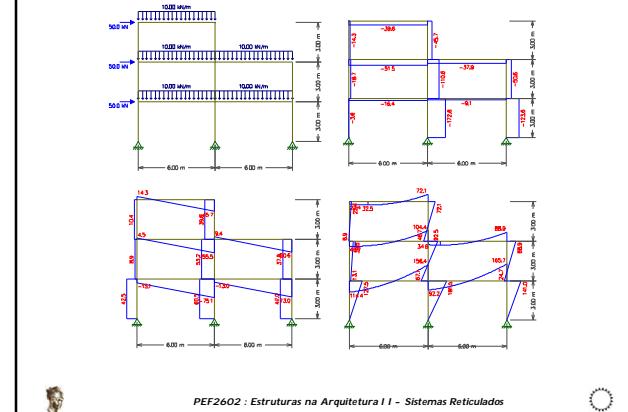
P2-Q2-2012 (5,0): A Figura mostra os carregamentos em um pórtico plano e os correspondentes esforços solicitantes. Em função destes esforços, identifique o membro mais solicitado e escolha uma bitola comercial para seu dimensionamento, em função das tensões normais a que o mesmo fica sujeito.

Desconsidere problemas de estabilidade e admita uma tensão admissível $\bar{\sigma}$ definida a partir do penúltimo algarismo de seu número USP, conforme a expressão:

$$\bar{\sigma} = \begin{cases} 200 \text{ MPa}, & \text{se } m \text{ for par} \\ 240 \text{ MPa}, & \text{se } m \text{ for ímpar} \end{cases}$$

A escolha do perfil deve garantir a segurança e minimizar o consumo de material. Determine as tensões normais máximas atuando no membro mais solicitado, bem como o seu peso total.

Sugestão: admite $\bar{\sigma}_N = \frac{\bar{\sigma}}{10}$ e $\bar{\sigma}_M = \frac{9\bar{\sigma}}{10}$



Resolução: $\sigma = \frac{N}{A} \pm \frac{M}{W} \leq \bar{\sigma} = 200 \text{ MPa}$

A peça mais solicitada é o pilar intermediário do piso térreo, para o qual $N = -172,8 \text{ kN}$

$$M = 181,5 \text{ kNm}$$

$$\frac{A \geq 10N}{\bar{\sigma}} = \frac{10 \times 172,8 \times 10^3}{200 \times 10^6} = 0,0086 \text{ m}^2 = 86,4 \text{ cm}^2$$

$$W \geq 10M = \frac{10 \times 181,5 \times 10^3}{9 \times 200 \times 10^6} = 0,001008 \text{ m}^3 = 1008 \text{ cm}^3$$

Partindo destes valores, escolhe-se W360x72, para o qual se obtém,

BITOLA mm x kg/m	Número Livre	d mm	b _c mm	l _c mm	h mm	d' mm	A mm ²	ESFORCO X-X			ESFORCO Y-Y		
								b _r mm	W _x mm ³	Z _x mm ³	I _x mm ⁴	W _y mm ³	Z _y mm ³
W 360 x 30	353	128	6,5	10,7	308	—	10.331	14,35	667,7	375	58,6	2,73	91,9
W 360 x 39,0	352	171	6,9	9,8	308	—	12.268	14,68	784,3	618	95,7	3,77	149,0
W 360 x 44,0	358	171	7,2	9,8	308	—	13.105	14,98	800,3	659	113,3	4,77	174,7
W 360 x 50,0	358	171	7,6	9,8	308	—	15.121	14,92	1.145,8	1.113	129,4	3,92	199,1
W 360 x 57,8	358	171	8,0	9,8	308	—	17.137	14,80	1.145,5	1.085	185,1	4,80	234,5
W 360 x 64,0	358	171	8,5	10,7	308	—	20.153	14,70	1.145,5	1.050	200,4	5,44	273,4
W 360 x 72,0	354	205	9,4	16,8	320	295	22.713	14,98	1.437,0	2.416	235,7	4,89	361,9
W 360 x 79,0	354	205	9,4	16,8	320	295	22.713	14,98	1.437,0	2.416	235,7	4,89	361,9
W 360 x 90,0 (H)	357	258	16,5	18,3	320	295	30.279	15,29	1.884,9	5.063	397,1	6,25	606,1
W 360 x 110,0 (H)	356	256	11,4	19,8	320	295	33.158	15,36	2.059,3	5.570	436,2	6,26	664,5
W 360 x 122,0 (H)	363	257	13,0	21,7	320	295	36.599	15,36	2.269,8	6.147	478,4	6,29	752,4

$$A = 91,3 \text{ cm}^2$$

$$W = 1152,5 \text{ cm}^3$$

$$\mu = 72 \text{ kg/m}$$

$$\sigma_c^{\max} = \frac{-172,8 \times 10^3 - 181,5 \times 10^3}{91,3 \times 10^{-4} - 1152,5 \times 10^{-6}} = 176,41 \times 10^6 \frac{\text{N}}{\text{m}^2} = 176,4 \text{ MPa}$$

Porém com o perfil imediatamente anterior, W360x64, obtém-se

BITOLA mm x kg/m	Número Livre	d mm	b _c mm	l _c mm	h mm	d' mm	A mm ²	ESFORCO X-X			ESFORCO Y-Y		
								b _r mm	W _x mm ³	Z _x mm ³	I _x mm ⁴	W _y mm ³	Z _y mm ³
W 360 x 64	358	171	9,4	16,8	320	295	10.331	14,35	667,7	375	58,6	2,73	91,9
W 360 x 72,0	354	205	9,4	16,8	320	295	22.713	14,98	1.437,0	2.416	235,7	4,89	361,9
W 360 x 79,0	354	205	9,4	16,8	320	295	22.713	14,98	1.437,0	2.416	235,7	4,89	361,9
W 360 x 90,0 (H)	357	258	16,5	18,3	320	295	30.279	15,29	1.884,9	5.063	397,1	6,25	606,1
W 360 x 110,0 (H)	356	256	11,4	19,8	320	295	33.158	15,36	2.059,3	5.570	436,2	6,26	664,5
W 360 x 122,0 (H)	363	257	13,0	21,7	320	295	36.599	15,36	2.269,8	6.147	478,4	6,29	752,4

Logo a escolha mais econômica recai sobre o perfil W360x64, resultando uma massa total

$$m = 64 \times 3 = 192 \text{ kg}$$

